



## 1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

### Príklady použitia

- Ochrana holých elektród pred koróziou
- Tesnenie, napr. úkosov, styčných škár pri spracovaní hliníka
- Lepiace a tesniace aplikácie v rôznych priemyselných oblastiach

### Zvláštne vlastnosti

- veľmi nízke emisie\*
- jednoducho aplikovateľné, napr. penovým valčekom alebo špachtľou
- elastická lepiaca škára
- tixotropné, neodkvapkáva
- neobsahuje rozpúšťadlá
- nepenivé
- vyplňa škáry
- nízka miera zrážania
- paralelne spracované lepidlá neovplyvňuje v ich tvrdnutí
- kompenzuje rozťažnosť rôznych materiálov
- dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom vo vonkajšej oblasti
- dobrá UV stabilita
- možnosť prelakovania množstvom farebných systémov
- možnosť dodatočného opráškovania

### Certifikáty/skúšobné protokoly

#### ILAK, Institut für Lackprüfung

kontrola soľnej hmly podľa normy DIN EN ISO 9227

Skúšobný protokol č.: 9-5-18/1

#### GEV

\*odstupňované podľa kritérií GEV do triedy EMICODE EC1<sup>PLUS</sup>

Číslo licencie: 7871



Francúzske VOC emisie triedy A+

### Technické údaje

<b>Základ</b>	1-zložkový polymér spájajúci vlhkosť a odbúravajúci silán
<b>Farba</b> vo vytvrdnutom stave	biela
<b>Hustota</b> podľa EN 542 pri +20 °C	pribl. 1,44 g/cm <sup>3</sup>
<b>Shore-tvrdosť</b> podľa DIN 53505	pribl. 30 Shore A
<b>Viskozita</b> podľa metódy platňa–platňa (2 s <sup>-1</sup> ) pri +25 °C	pribl. 230 000 mPa.s
<b>Pomerné predĺženie pri pretrhnutí</b> podľa DIN 53504	pribl. 500 %
<b>Čas vytvorenia povlaku – schnutia</b> pri +20 °C, 50 % r. v., množstvo nánosu 500 µm PE/PVC	pribl. 15 min.**

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



## 1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

Vodotesnosť podľa dynamického zaťaženia (SS 818141) a podľa zaťaženia zmenou podnebia	vodný stĺpec 140 mm
Rýchlosť vytvrdnutia pri +20 °C, 50 % r. v.	pribl. 4 mm v 24 h
Doba vytvrdnutia pri +20 °C, 50 % rel. vlh. až po dosiahnutie konečnej pevnosti	pribl. 7 d
Teplotný rozsah použitia	od -40 °C do +100 °C
Dodatočné práškové lakovanie po dosiahnutí konečnej pevnosti	20 min/do +180 °C
Teploty pri spracovaní Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C
Pevnosť v ťahu podľa DIN EN 1465, Al/Al, 0,2 mm škára, pri +20 °C	ca. 2,0 N/mm <sup>2</sup>

\*\*Čas vytvorenia povlaku sa zmení po produkcii z pribl. 15 min. v priebehu skladovania na pribl. 30 min.

### Všeobecné informácie

Pri zvýšenej vlhkosti vzduchu alebo po postriekaní hmoty vodou je čas vytvorenia povlaku výrazne kratší.

Časy vytvorenia povlaku, časy spojenia, ako aj vždy potrebné časy stlačenia a následného ďalšieho spracovania, sa dajú presne zistiť len prostredníctvom vlastných pokusov, pretože sú silno ovplyvnené materiálom, teplotou, naneseným množstvom, vlhkosťou vzduchu, vlhkosťou materiálu, hrúbkou naneseného lepidla, tlakom stlačenia a inými kritériami. Spracovateľ musí k uvedeným smerným hodnotám pripočítať príslušné bezpečnostné prídavky.

### Príprava

Výrobok pred spracovaním nechajte aklimatizovať.

Povrchy spájaných plôch musia byť suché, zbavené prachu a mastnoty a musia byť vyčistené.

### Lepenie

Hmota sa rovnomerne naniesie na obe strany obnažených hliníkových profilov.

Počas časov vytvorenia povlaku musia byť obrobky vzájomne spojené.

Po spojení budú diely až do dosiahnutia funkčnej pevnosti fixované/stlačené.

Vzniknutú masu odstráňte v čerstvom stave.

### Dôležité upozornenia

Produkt smie používať školený personál v odborných prevádzkach!

Naše návody na použitie, smernice na spracovanie, produktové alebo výkonové údaje a iné technické vyjadrenia, sú všeobecnými smernicami; popisujú len povahu našich produktov (hodnotové údaje/zistené údaje v čase výroby) a služieb a nepredstavujú žiadnu záruku v zmysle § 443 BGB. **Z dôvodu rozmanitosti účelov použitia jednotlivých produktov a príslušných mimoriadnych daností (napr. parameter spracovania, materiálové vlastnosti atď.) musí používateľ uskutočniť vlastnú skúšku;** naše bezplatné aplikačno-technické poradenstvo slovom, písmom a pokusom má len nezáväzný charakter.

*Rešpektujte aj bezpečnostný údajový list!*

### Čistenie

Čerstvú, nevytvrdnutú hmotu odstráňte pomocou prípravku COSMO® CL-300.150 z povrchových plôch a spracovateľských zariadení.

Čistenie vytvrdnutej hmoty je možné len mechanickým spôsobom.





## 1-zložková MS antikorózna tesniaca hmota

### Skladovanie

Originálne nádoby tesne uzatvorte a skladujte v suchu pri teplotách od +15 °C do +25 °C pri skladovaní zabrániť priamemu slnečnému žiareniu.

Výrobok nesmie byť počas štandardnej prepravy vystavený od -30 °C do +35 °C.

Skladovateľnosť v neotvorenom originálnom zväzku: 12 Mesiac(ov).

V priebehu skladovania stúpa viskozita.

### Forma dodania

310 ml PE eurokartuša, množstvo naplnenia: 440 g

Iné veľkosti zväzku na vyžiadanie.



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.

