



1-składnikowa masa uszczelniająco-antykorozyjna MS

Przykłady zastosowania

- Ochrona antykorozyjna nieosłoniętych aluminiowych profili naciętych
- Uszczelnianie, np. skosów, spoin pionowych w konstrukcjach aluminiowych
- Klejenie i uszczelnianie w różnych gałęziach przemysłu

Właściwości szczególne

- bardzo niski poziom emisji*
- Łatwa aplikacja np. za pomocą wałka piankowego lub szpachli
- elastyczna fuga klejowa
- Właściwości tiksotropowe, nie ocieka
- Bez rozpuszczalników
- odpowiedni do obróbki kamienia naturalnego
- nie pieniający
- wypełniający fugi
- nieznaczna kurczliwość
- nie wpływa na twardnienie równoległe obrabianych klejów
- kompensuje rozszerzanie różnych materiałów
- Wysoka odporność na zmiany warunków atmosferycznych
- Wysoka odporność na promieniowanie UV
- Możliwość pokrycia dodatkową warstwą lakieru w wielu systemach farbowych
- może być później powlekana proszkowo

Certyfikaty / sprawozdania z badań

ILAK, Institut für Lackprüfung

Badanie odporności na działanie wody morskiej i słonej mgły wg DIN EN ISO 9227

Raport kontrolny nr: 9-5-18/1

GEV

*według kryteriów GEV klasa EMICODE EC1^{PLUS}

Numer licencji: 7871



Francuska klasa emisji VOC A+

Dane techniczne

Baza	1-składnikowy, twardniejący pod wpływem wilgoci, na bazie polimerów modyfikowanych silanami
Barwa w utwardzonym stanie	biały
Gęstość zgodnie z EN 542 przy +20 °C	ok. 1,44 g/cm ³
Twardość w skali Shore'a zgodnie z DIN 53505	ok. 30 w skali Shore'a A
Lepkość metodą płytka/płytko (2 s ⁻¹) w temp. +25 °C	ok. 230 000 mPa.s
Wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z DIN 53504	ok. 500 %
Czas kożuszenia – na sucho przy +20°C, wilgotność względna 50%, nanoszona ilość 500 µm – PE/PVC	ok. 15 min**

Industrieverband
Klebstoffe e.V.



1-składnikowa masa uszczelniająco-antykorozyjna MS

Wodoszczelność po obciążeniu dynamicznym (SS 818141) i po obciążeniu w postaci zmiany klimatu	stłup wody 140 mm
Prędkość utwardzania przy +20 °C, wilgotność względna 50 %	ok. 4 mm w 24 h
Czas utwardzania przy +20 °C, wilgotność względna 50 % aż do uzyskania ostatecznej wytrzymałości	ok. 7 d
Zakres temperatur dla zastosowań	od -40 °C do +100 °C
Późniejsze malowanie proszkowe po osiągnięciu ostatecznej wytrzymałości	20 min./do +180 °C
Temperatury obróbki Klej i substraty	od +5 °C do +30 °C
Odporność na ścinanie zgodnie z DIN EN 1465, aluminium/aluminium, spoina klejowa 0,2 mm przy +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**Po produkcji w czasie przechowywania czas kożuszenia zmienia się z ok. 15 min na ok. 30 min.

Informacje ogólne

Przy podwyższonej wilgotności powietrza lub po spryskaniu masy wodą, czas kożuszenia jest wyraźnie krótszy.

Czas kożuszenia, łączenia oraz określony wymagany czas docisku i czas dalszej obróbki można dokładnie wyznaczyć wyłącznie poprzez próby własne, ponieważ parametry te są wysoce zależne od materiału, temperatury, naniesionej ilości, wilgotności powietrza, wilgotności materiału, grubości warstwy kleju, docisku itp. Oprócz podanych wskaźników, osoby wykonujące obróbkę powinny przewidzieć odpowiednie naddatki bezpieczeństwa.

Przygotowanie

Przed obróbką aklimatyzować produkt.

Powierzchnie łączonych elementów muszą być suche oraz wolne od pyłu i tłuszczu.

Klejenie

Masę nanosi się obustronnie na czyste części profilu aluminiowego.

W przeciągu czasu kożuszenia, elementy muszą zostać połączone.

Po połączeniu części są utrwalane/ściskane do osiągnięcia wytrzymałości termicznej.

Nadmiar masy usuwać przed utwardzeniem.

Ważne wskazówki

Produkt może być wykorzystywany wyłącznie przez przeszkolony personel w wyspecjalizowanych zakładach!

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. **Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób;** nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.

Należy także przestrzegać informacji zawartych w kartach bezpieczeństwa!

Czyszczenie

Świeżą, jeszcze nieutwardzoną masę usuwać z powierzchni i urządzeń do obróbki za pomocą COSMO® CL-300.150.

Utwardzoną masę można usunąć wyłącznie mechanicznie.





1-składnikowa masa uszczelniająco-antykorozyjna MS

Przechowywanie

Szczelnie zamknięte oryginalne opakowanie, w suchych warunkach, w temperaturze od +15 °C do +25 °C, przechowywać w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie.

W transportach o standardowym czasie trwania zachowywać temperaturę od -30 °C do +35 °C.

Możliwość przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu: 12 miesięcy.

Z biegiem czasu przechowywania lepkość wzrasta.

Forma dostawy

310 ml, eurokartusz PE, pojemność: 440 g

Inne wielkości opakowania na żądanie.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.