



1-K-MS-Massa sigillante anticorrosione

Esempi di impiego

- protezione da corrosione di tagli di profili in alluminio lucidi
- Per esempio sigillamento di tagli angolari, giunti di testa nelle costruzioni in alluminio
- Applicazioni di incollaggio e sigillatura in diversi settori dell'industria

Caratteristiche speciali

- emissioni bassissime*
- applicabile in modo semplice con rullo in schiuma o a spatola
- giunto di incollaggio elastico
- Tixotropico, non gocciola
- Senza solventi
- compatibile con la pietra naturale
- non schiumoso
- riempie i giunti
- restringimento esiguo
- non influisce sull'indurimento di altre colle usate in parallelo
- compensa la dilatazione di materiali diversi
- Buona resistenza agli agenti atmosferici nelle zone esterne
- buona stabilità UV
- verniciabile con molti sistemi di colori
- successivamente trattabile a polvere

Certificati / relazioni di prova

ILAK, Institut für Lackprüfung

Prova di nebbia salina a spruzzo in base a DIN EN ISO 9227

No. rapporto di prova: 9-5-18/1

GEV

* classificato in base ai criteri GEV nella classe EMICODE EC1^{PLUS}

Numero licenza: 7871



Classe emissioni VOC francese A+

Dati tecnici

Base	1-K polimero silano-terminato reticolante all'umidità
Colore dopo l'indurimento	bianco
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,44 g/cm ³
Durezza shore in base a DIN 53505	ca. 30 Shore A
Viscosità in base a piastra-piastra (2 s ⁻¹) a +25 °C	ca. 230 000 mPa.s
Espansione fino a rottura in base a DIN 53504	ca. 500 %
Tempo di formazione della pellicola – asciutta a +20 °C, 50 % u.r., quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC	ca. 15 min**





1-K-MS-Massa sigillante anticorrosione

Impermeabilità all'acqua dopo carico dinamico (SS 818141) e dopo influssi di cambiamenti climatici	colonna d'acqua 140 mm
Velocità di indurimento a +20 °C, 50 % u. r.	ca. 4 mm in 24 h
Tempo indurimento a +20 °C, 50 % u. r. fino a raggiungimento della resistenza finale	ca. 7 d
Ambito delle temperature d'uso	di -40 °C a +100 °C
Applicazione di rivestimento a polvere dopo il raggiungimento della stabilità finale	20 min/a +180 °C
Temperature di lavorazione Colla e substrati	di +5 °C a +30 °C
Resistenza al taglio in base a DIN EN 1465, alu/alu, 0,2 mm giunto a +20 °C	ca. 2,0 N/mm ²

**Il tempo di formazione della pellicola dopo la produzione si modifica da ca. 15 min a ca. 30 min nel corso dello stoccaggio.

Informazioni generali

In caso di umidità atmosferica più elevata o dopo aver spruzzato la massa con acqua, il tempo di formazione della pellicola si riduce notevolmente.

I rispettivi tempi di formazione della pellicola, di congiungimento, lavorabilità e pressione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. L'utente, ai valori indicativi dovrebbe aggiungere margini di sicurezza adeguati.

Preparazione

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

Incollaggio

La massa deve essere applicata su entrambi i lati di taglio del profilato in alluminio.

Le parti devono essere congiunte entro il tempo di formazione della pellicola.

Dopo la congiunzione, fissare/pressare le parti fino a raggiungere la solidità funzionale.

Eliminare la massa fuoriuscita ancora fresca.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la massa ancora fresca e non indurita con COSMO® CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.





1-K-MS-Massa sigillante anticorrosione

Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 °C fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -30 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale: 12 mesi.

Nel corso della conservazione, la viscosità aumenta.

Forma di fornitura

Eurocartuccia PE 310 ml, peso netto: 440 g

Altre dimensioni su richiesta.

