COSMO® HD-100.402

Κόλλα MS 1 συστατικού

Παραδείγματα εφαρμογής

- Εφαρμογές κόλλησης και στεγανοποίησης στην κατασκευή οχημάτων και σε αμαξώματα οχημάτων
- Συγκολλήσεις συναρμολόγησης
- Σοβατεπί, δάπεδα laminate και κανάλια καλωδίων
- Κατασκευή κλιμάκων και οικοδομικές εργασίες
- Συγκόλληση στοιχείων προσόψεων τύπου sandwich (κασέτες)
- Συγκόλληση γυαλιού στην κατασκευή επίπλων και προθηκών
- Σταθμοί ηλιακής και αιολικής ενέργειας
- Στερέωση πινακίδων
- Κατασκευή μηχανημάτων και εγκαταστάσεων
- Διάφοροι τομείς της βιομηχανίας

Ιδιαίτερες ιδιότητες

- Πολύ χαμηλές εκπομπές*
- Ελαστική ένωση συγκόλλησης
- Χωρίς διαλύτες
- Συμβατότητα με φυσικό λίθο
- Δεν αφρίζει
- Ελάχιστη συστολή
- Καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε διαφορετικές επιφάνειες
- Εύκολη λείανση επιφάνειας
- Υψηλή σταθερότητα των ενώσεων συγκόλλησης
- Αντιστάθμιση της διαστολής διαφορετικών υλικών
- Μεγάλη αντοχή στην επίδραση των καιρικών συνθηκών σε εξωτερικούς χώρους
- Καλή σταθερότητα ακτινοβολίας UV
- Δυνατότητα επαναβαφής με διάφορα συστήματα βαφής
- δυνατότητα εκ των υστέρων βαφής πούδρας

Πιστοποιήσεις / Εκθέσεις δοκιμής

Σήμανση CE

Κατά EN 15651-1 ταξινομημένο ως F-EXT-INT-CC 20 HM

Κατά EN 15651-4 ταξινομημένο PW-EXT-INT-CC 20 HM

Κατά EN 13501-1 ταξινομημένο ως κατηγορία πυρκαγιάς E

Αρ. LE/DoP:
WCTHD0001-03

ISEGA, Aschaffenburg

Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε τομέα που σχετίζεται με τα τρόφιμα, π.χ. για τη συγκόλληση τμημάτων τοίχων και δαπέδων σε μονάδες επεξεργασίας τροφίμων

Αρ. δήλωσης συμμόρφωσης: 67217 U 26

ILAK, Wettenberg

Έλεγχος αλατούχου νεφελοψεκασμού κατά το DIN EN ISO 9227

Αρ. έκθεσης δοκιμής: 9-5-18/2

GEV, Düsseldorf

*Σύμφωνα με τα κριτήρια του GEV κατατάσσεται στην κατηγορία EMICODE EC1 PLUS

Αριθμός άδειας: 5022

Sentinel Holding Institut, Freiburg im Breisgau

Πιστοποιημένα βιώσιμο προϊόν σύμφωνα με τα πρότυπα των κοινών πιστοποιήσεων κτιρίων.

Αρ. πιστοποίησης προϊόντος SHI: 2165-10-1000

Κατηγορία εκπομπών VOC A+ για τη Γαλλία

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

Κόλλα MS 1 συστατικού

Τεχνικά στοιχεία

Βάση	Τερματιζόμενο με σιλάνιο πολυμερές 1 συστατικού υγρής σκλήρυνσης
Χρώμα σε σκληρυμένη κατάσταση	Μαύρο
Πυκνότητα κατά EN 542 στους +20 °C	Περ. 1,54 g/cm^3
Σκληρότητα Shore κατά DIN 53505	Περ. 55 Shore A
Ιξώδες κατά μέτρηση πλάκα-πλάκα (2 s^{-1}) στους +25 °C	Περ. 600 000 mPa.s
Επιμήκυνση θραύσης κατά DIN 53504	Περ. 350 %
Χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης – στεγνό στους +20 °C, 50% σχ. υγρ., ποσότητα εφαρμογής 500 µm-PE/PVC	Περ. 12 min**
Ταχύτητα στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ.	Περ. 4 mm σε 24 h
Χρόνος στεγνώματος στους +20 °C, 50 % σχ. υγρ. έως την επίτευξη της τελικής αντοχής	Περ. 7 d
Θερμοκρασίες επεξεργασίας Κόλλα και υπόστρωμα	από +5 °C έως +30 °C
Περιοχή θερμοκρασιών εφαρμογής του σκληρυμένου συγκολλητικού αρμού	από -40 °C έως +100 °C
Επακόλουθη επίστρωση σε σκόνη μετά την επίτευξη της τελικής αντοχής	20 ελάχ./έως +180 °C
Εφελκυστική αντοχή διάτμησης κατά DIN EN 1465, αλουμίνιο/αλουμίνιο, αρμός 0,2 mm, στους +20 °C	Περ. 3,1 N/mm^2

**Ο χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης αλλάζει μετά την παραγωγή από τα περ. 8 min κατά τη διάρκεια της αποθήκευσης στα περ. 20 min.

Κατεργασία ως κόλλα

Γενικές πληροφορίες

Σε περίπτωση αυξημένης υγρασίας αέρα ή μετά τον ψεκασμό της κόλλας με νερό ο χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης μειώνεται αισθητά.

Τα κολλημένα τεμάχια πρέπει να βαφτούν μόνο αφού στεγνώσει εντελώς η κόλλα· σε περίπτωση πρόωρου βαψίματος δεν μπορεί να αποκλειστεί ο σχηματισμός φυσαλίδων στη βαφή.

Οι συγκολλήσεις υλικών με διαφορετική γραμμική διαστολή πρέπει να αξιολογούνται ως προς τη μακροπρόθεσμη συμπεριφορά τους, ειδικά κατά την επιβάρυνση σε περιοχές με διακύμανση θερμοκρασίας.

Οι χρόνοι επιφανειακής σκλήρυνσης, ένωσης, καθώς και απαιτούμενης πίεσης και επακόλουθης περαιτέρω επεξεργασίας μπορούν να υπολογιστούν με ακρίβεια μόνο κατόπιν δοκιμών, επειδή, μεταξύ άλλων κριτηρίων, επηρεάζονται σημαντικά από το υλικό, τη θερμοκρασία, την ποσότητα εφαρμογής, την υγρασία αέρα, την υγρασία υλικού, το πάχος της στρώσης κόλλας, την πίεση Ο υπεύθυνος επεξεργασίας πρέπει να προβλέπει συμπληρωματικές υποδείξεις ασφαλείας ανάλογα με τις οριζόμενες τιμές αναφοράς.

Προετοιμασία

Πριν την επεξεργασία, αφήστε το προϊόν να εγκλιματιστεί.

Οι επιφάνειες των τεμαχίων προς συγκόλληση πρέπει να είναι στεγνές, καθαρές, χωρίς σκόνη και χωρίς γράσα.

Ανάλογα με την επιφάνεια του υλικού, πρέπει να ελέγχεται αν το αποτέλεσμα συγκόλλησης μπορεί να βελτιωθεί μέσω λείανσης ή ασταρώματος.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

Κόλλα MS 1 συστατικού

Οι πολυολεφίνες (μεταξύ άλλων PE, PP) δεν μπορούν να συγκολληθούν χωρίς προεπεξεργασία, π.χ. μέσω της μεθόδου πλάσματος ή corona. Κατά τη συγκόλληση σκληρών επιφανειών PS συνιστάται κατά κανόνα το αστάρωμα.

Η συγκόλληση PVC, ABS, PC, PET, GRP βασισμένο σε πολυεστέρα ή πολυαμίδιο και επιφανειών με επικάλυψη σκόνης πρέπει να πραγματοποιείται μόνο μετά την προεπεξεργασία των επιφανειών συγκόλλησης με τον ενεργοποιητή COSMO® CL-310.110 με εφαρμογή με βούρτσα.

Η συγκόλληση σκυροδέματος, κυψελωτού σκυροδέματος, ψαμμίτη και τούβλων πρέπει να πραγματοποιείται μόνο μετά την προεπεξεργασία των επιφανειών συγκόλλησης με τον ενεργοποιητή COSMO® CL-310.110 με εφαρμογή με πινέλο (έως 50 ml/m²).

Συγκόλληση

Η κόλλα εφαρμόζεται από τη μία πλευρά σε ένα από τα τμήματα ένωσης σε συνεχόμενη γραμμή.

Σε μη απορροφητικά υλικά (υγρασία υλικού <8%) η κόλλα πρέπει να «πασπαλιστεί» επιπλέον με νερό, για να επιτευχθεί το πλήρες στέγνωμα.

Τα τεμάχια πρέπει να ενωθούν πριν από τους χρόνους επιφανειακής σκλήρυνσης.

Μετά την ένωση, τα τεμάχια πρέπει να στερεώνονται/πιέζονται έως την επίτευξη της λειτουργικής σταθερότητας.

Αφαιρέστε την περιττή ποσότητα κόλλας όσο είναι ακόμη φρέσκια.

Συγκόλληση μετάλλων

Για τις ανοδιωμένες επιφάνειες δεν μπορεί να γίνει ολοκληρωμένη δήλωση εξαιτίας της ποικιλίας, της ηλικίας και ενδεχ. μιας πρόσθετης επεξεργασίας όπως λάδωμα ή κέρωμα, σχετικά με τη δυνατότητα διαβροχής ή συγκόλλησης αυτών των επιφανειών συγκόλλησης.

Λόγω του δύσκολου προσδιορισμού των επιφανειών αλουμινίου και των ποιοτήτων τους, συνιστάται κατά κανόνα η λήψη επαρκών πληροφοριών από τον προμηθευτή για τη βέλτιστη προεπεξεργασία πριν τη συγκόλληση. Απαιτούνται επαρκείς δοκιμές καταλληλότητας.

Κατά την κατασκευή και την επεξεργασία τεμαχίων από ανοξείδωτο χάλυβα χρησιμοποιούνται συχνά βοηθητικά μέσα, όπως κεριά, λάδια κτλ., τα οποία δεν μπορούν κατά κανόνα να αφαιρεθούν με απλό σκούπισμα. Σε αυτές τις περιπτώσεις έχει αποδειχθεί ότι, μετά τον καθαρισμό με διαλυτικά μέσα, η λείανση -ή, ακόμη καλύτερα, το τρίψιμο με γυαλόχαρτο- της επιφάνειας και ο επαναληπτικός καθαρισμός με διαλυτικά μέσα βελτιώνει σημαντικά τα αποτελέσματα συγκόλλησης.

Κατά τη συγκόλληση μετάλλων με απορροφητικά υλικά (π.χ. ξύλο, οικοδομικά υλικά, κ.λπ.) η υγρασία μπορεί να μεταφερθεί μέσω του απορροφητικού υλικού αργά μέσα από την ένωση συγκόλλησης στις μεταλλικές επιφάνειες και μπορεί να οδηγήσει σε ζημιές διάβρωσης στο μέταλλο, συνεπώς οι μεταλλικές επιφάνειες πρέπει να διαθέτουν την αντίστοιχη προστασία από διάβρωση, π.χ. βαφή, επικάλυψη σκόνης!

Οι γαλβανισμένες λαμαρίνες πρέπει να προστατεύονται κατά κανόνα από παραμένουσα υγρασία για την αποφυγή λευκής σκωρίωσης. Εν προκειμένω οι συγκολλήσεις πρέπει να σφραγίζονται, ώστε η υγρασία να μην εισέρχεται στην επιφάνεια συγκόλλησης!

Οι επιστρώσεις σκόνης με μέρη PTFE δεν μπορούν να συγκολληθούν αξιόπιστα χωρίς προεπεξεργασία (π.χ. μέθοδος πλάσματος).

Κατεργασία ως στεγανωτικό

Γενικές πληροφορίες

Σε περίπτωση αυξημένης υγρασίας αέρα ή μετά τον ψεκασμό της μάζας με λειαντικό μέσο ο χρόνος επιφανειακής σκλήρυνσης μειώνεται αισθητά.

Το στεγανωτικό δεν συνιστάται για υποστρώματα όπως πολυαιθυλένιο, σιλικόνη, βουτυλικό καουτσούκ, νεοπρένιο, EPDM, υλικά που περιέχουν πίσσα ή άσφαλτο (μαύρη βαφή).

Μην αφήνετε το στεγανωτικό να σκληρύνει παρουσία σκληρυνόμενων στεγανωτικών σιλικόνης.

Αποφύγετε την επαφή με καθαριστικά που περιέχουν διαλύτες κατά τη διάρκεια της σκλήρυνσης.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Κόλλα MS 1 συστατικού

Η δυνατότητα επικάλυψης είναι γενικά καλή, αλλά θα πρέπει να ελέγχεται με δοκιμές λόγω της ποικιλίας των συστημάτων χρωμάτων και βερνικιών.

Η εμφάνιση της επιφάνειας, οι χρόνοι συγκόλλησης και οι χρόνοι περαιτέρω κατεργασίας μπορούν να προσδιοριστούν με ακρίβεια μόνο μέσω δικών σας δοκιμών, καθώς επηρεάζονται από το υλικό, τη θερμοκρασία, την ποσότητα εφαρμογής, την υγρασία του αέρα, την υγρασία του υλικού, τη γεωμετρία των αρμών και άλλα κριτήρια. Ο υπεύθυνος επεξεργασίας πρέπει να προβλέπει συμπληρωματικές υποδείξεις ασφαλείας ανάλογα με τις οριζόμενες τιμές αναφοράς.

Προετοιμασία

Πριν την επεξεργασία, αφήστε το προϊόν να εγκλιματιστεί.

Οι επιφάνειες των αρμών πρέπει να είναι στεγνές, καθαρές, χωρίς σκόνη και χωρίς γράσα.

Σε σκυρόδεμα και αρμούς σοβά, τα χαλαρά συστατικά πρέπει να απομακρύνονται με βούρτσα.

Ανάλογα με την επιφάνεια του υλικού, πρέπει να ελέγχεται αν το αποτέλεσμα συγκόλλησης μπορεί να βελτιωθεί μέσω λείανσης ή ασταρώματος.

Οι πολυολεφίνες (μεταξύ άλλων PE, PP) δεν μπορούν να συγκολληθούν χωρίς προεπεξεργασία, π.χ. μέσω της μεθόδου πλάσματος ή corona. Κατά τη συγκόλληση σκληρών επιφανειών PS συνιστάται κατά κανόνα το αστάρωμα.

Η συγκόλληση PVC, ABS, PC, PET, GRP βασισμένο σε πολυεστέρα ή πολυαμίδιο και επιφανειών με επικάλυψη σκόνης πρέπει να πραγματοποιείται μόνο μετά την προεπεξεργασία των επιφανειών συγκόλλησης με τον ενεργοποιητή COSMO® CL-310.110 με εφαρμογή με βούρτσα.

Για την προετοιμασία υποστρωμάτων από σκυρόδεμα, πορομπετόν, άμμο και τούβλα, συνιστούμε την προεπεξεργασία των επιφανειών συγκόλλησης με τον ενεργοποιητή COSMO® CL-310.110.

Για να επιτευχθεί η βέλτιστη γεωμετρία του αρμού και να αποφευχθεί η πρόσφυση σε τρεις πλευρές, ο αρμός πρέπει να γεμίζεται με στρογγυλό κορδόνι PE κλειστών κυψελών.

Για να δημιουργήσετε οπτικά άψογα αρμούς, συνιστούμε να καλύψετε τα άκρα των αρμών με κατάλληλη κολλητική ταινία.

Μόνωση

Το στεγανωτικό εφαρμόζεται ομοιόμορφα και χωρίς φυσαλίδες στο αρμό με τη βοήθεια χειροκίνητου ή πνευματικού πιστολιού.

Η λείανση της επιφάνειας του στεγανωτικού πρέπει να πραγματοποιηθεί εντός του χρόνου σχηματισμού της μεμβράνης.

Για ευκολότερη λείανση, συνιστούμε τη χρήση του λειαντικού μέσου COSMO® SP-870.160.

Αφαιρέστε την κολλητική ταινία αμέσως μετά τη λείανση.

Αφαιρέστε την περιττή μάζα όσο είναι ακόμη φρέσκια.

Σημαντικές υποδείξεις

Το προϊόν πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο από εκπαιδευμένο προσωπικό σε βιομηχανικές εγκαταστάσεις!

Για συγκολλήσεις PVC, διαβάστε επιπλέον και τον Έλεγχο και αξιολόγηση τεχνικών πληροφοριών για τις συγκολλήσεις PVC με κόλλα STP/MS από τη σειρά προϊόντων COSMO® HD.

Οι οδηγίες χρήσης, οι οδηγίες επεξεργασίας, οι πληροφορίες προϊόντος και απόδοσης, και οι λοιπές τεχνικές δηλώσεις της εταιρείας μας αποτελούν μόνο γενικές κατευθυντήριες οδηγίες. Περιγράφουν αποκλειστικά τη σύσταση των προϊόντων μας (δεδομένα/υπολογισμός τιμών κατά το χρόνο παραγωγής) και την απόδοσή τους, και δεν αποτελούν σε καμία περίπτωση εγγύηση υπό την έννοια του άρθρου 443 του γερμανικού ΑΚ. Λόγω των ποικίλων σκοπών εφαρμογής των μεμονωμένων προϊόντων και των αντίστοιχων ειδικών συνθηκών (π.χ. παράμετροι επεξεργασίας, ιδιότητες υλικού κτλ.), ο χρήστης υποχρεούται να εκτελεί ο ίδιος δοκιμές. Η δωρεάν παροχή προφορικών, έγγραφων και πρακτικών συμβουλών εφαρμογής εκ μέρους της εταιρείας μας δεν είναι δεσμευτική.

Τηρείτε, επίσης, το δελτίο δεδομένων ασφαλείας!

Καθαρισμός

Αφαιρέστε τη φρέσκια κόλλα που δεν έχει στεγνώσει με COSMO® CL-300.150 από τις επιφάνειες και τις συσκευές επεξεργασίας.

Ο καθαρισμός της κόλλας μετά το στέγνωμα είναι δυνατός μόνο με μηχανικά μέσα.

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Κόλλα MS 1 συστατικού

Αποθήκευση

Αποθηκεύστε την στην αρχική συσκευασία, σε σφραγιστή κατάσταση και σε στεγνό χώρο, σε θερμοκρασίες +15 °C έως +25 °C χωρίς άμεση έκθεση στην ηλιακή ακτινοβολία.

Το προϊόν επιτρέπεται να εκτίθεται κατά τη διάρκεια των συνηθισμένων χρόνων μεταφοράς σε θερμοκρασίες από -30 °C έως +35 °C.

Δυνατότητα αποθήκευσης στη μη ανοιγμένη αρχική συσκευασία: 15 μήνες.

Μορφή παράδοσης

Φυσίγγιο Euro PE 310 ml, βάρος υλικού: 470 g

Σωληνοειδής σάκος 600 ml Alu/PP, βάρος υλικού: 910 g

Άλλα μεγέθη συσκευασίας κατόπιν αιτήματος.

Παρελκόμενα

COSMO® CL-310.110 - Ενεργοποιητής

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.

made by Weiss