COSMO® HD-100.220

*** COSMOHYBRID 1854*

Colle de montage 1 composant hybride

Exemples d'utilisation

- Collages de montage
- Plinthes, pose de laminés et conduits de câbles
- Construction d'escaliers et travaux de construction
- Collage de cassettes de façades (éléments sandwich)
- Collage de verres dans la construction de meubles et de vitrines
- Systèmes photovoltaïques et éoliennes
- Fixation de panneaux et d'enseignes
- Construction d'appareils et de systèmes
- Construction de véhicules et de carrosseries de véhicules
- Divers domaines industriels

Caractéristiques spéciales

- à très faible émission*
- Joint de collage élastique
- Sans solvant
- Non moussant
- Rétrécissement minimal
- Force de prise rapide pour des travaux de montage
- Bonne adhérence sur les peintures en poudre
- Facilement lissable
- Compense les différences de dilatation entre matériaux divers
- Bonne stabilité aux rayons UV
- Peut être peint avec différents systèmes de peinture

Certificats / Rapports d'essai

GEV, Düsseldorf
*Classification EC1^{PLUS} dans la codification EMICODE conformément aux critères GEV.

N° de licence : 4968

Classe d'émission, norme française VOC A+

Données techniques

Base	Polymère à 1 composant et terminaison silanée, réticulant avec l'humidité
Couleur à l'état durci	blanc
Densité selon EN 542 à +20 °C	env. 1,47 g/cm^3
Dureté Shore selon DIN 53505	env. 70 Shore A
Viscosité selon cône/plaque (2 s^{-1}) à +25 °C	env. 1 500 000 mPa.s
Allongement à la rupture selon DIN 53504	env. 130 %
Temps de formation de peau – sec à +20 °C, 50 % d'humidité relative, quantité à appliquer 500 µm-PE/PVC	env. 5 min
Vitesse de durcissement à +20 °C, 50 % humidité relative	env. 3 mm en 24 h
Temps de durcissement à +20 °C, 50 % d'humidité relative jusqu'à durcissement final	env. 7 j
Températures d'application colle et substrats	de +10 °C à +30 °C
Plage de température d'utilisation du joint de collage polymérisé	-40 °C à +90 °C, à courte durée terme jusqu'à +120 °C
Résistance à la traction et au cisaillement selon DIN EN 1465, alu/alu, joint de 0,2 mm, à +20 °C	ca. 4,5 N/mm^2

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

COSMO® HD-100.220

*** COSMOHYBRID 1854

Colle de montage 1 composant hybride

Informations générales

Avec un degré d'humidité relative élevé ou après vaporisation de la colle avec de l'eau, le temps de formation de peau est sensiblement réduit.

Ne procéder à l'application de peintures qu'après le séchage complet de la colle. Dans le cas contraire, des bulles peuvent se former dans la couche de peinture.

Il convient d'évaluer la résistance à long terme des collages de matières qui présentent des dilatations linéaires différentes, en particulier en cas de sollicitation due à des températures changeantes dans la zone d'utilisation.

Le temps de formation de peau, le temps de jointoiement ainsi que le temps de pression et le temps de finition ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais adaptés car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité du matériau, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. L'utilisateur doit prévoir des marges de sécurité suffisantes en ce qui concerne ces valeurs indicatives.

Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

En fonction de l'état de surface du matériau il faut contrôler si le taux d'adhérence peut être amélioré en polissant celle-ci ou en y appliquant une couche de peinture de base (primer).

Les polyoléfines (p. ex. le PE, le PP) ne se laissent pas coller sans un prétraitement p. ex. un traitement plasma ou corona. Sur des surfaces PS durs il faut toujours appliquer une couche de peinture primer avant de procéder au collage.

Avant de procéder au collage de PVC, ABS, PC, PET, PRFV à base de polyester ou polyamide et de surfaces peintes par poudrage, il faut d'abord traiter les surfaces à coller en les frottant avec l'activateur COSMO® CL-310.110.

Avant de procéder au collage de béton, de béton cellulaire, de grès et de briques, il convient de traiter les surfaces à coller en appliquant l'activateur COSMO® CL-310.110 au pinceau (jusqu'à 50 ml/m²).

Collage

La colle est appliquée en forme de chenille sur une des surfaces à coller.

Pour le collage de matériaux non absorbants (humidité du matériau < 8 %), il convient de "vaporiser" la colle diluée à l'eau afin de garantir le durcissement complet.

Assembler les pièces avant la formation de la peau.

Assembler les pièces et les fixer/serrer jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle soit atteinte.

Éliminer la colle en excès à l'état frais.

Collage des métaux

Il est impossible de prévoir la mouillabilité et l'aptitude au collage des surfaces anodisées, et ce en raison de la multitude de types, d'âges et de traitements supplémentaires éventuels, comme des huiles ou des cires p. ex., de ces surfaces.

Puisqu'il est difficile d'évaluer les surfaces en aluminium et leur qualité, nous recommandons d'exiger des informations suffisantes auprès du fournisseur afin de pouvoir prétraiter les pièces à coller de manière optimale ; il est également nécessaire de procéder à un nombre d'essais suffisant pour contrôler que les pièces sont adaptées.

La production et le travail de l'acier inoxydable requièrent souvent l'utilisation de produits auxiliaires tels des cires, des huiles, etc. qui, en règle générale, ne peuvent pas être éliminés avec des procédures de nettoyage simples. Les résultats d'encollage de ce matériau ont été nettement améliorés en suivant la procédure suivante : nettoyage aux solvants, suivi d'un polissage et/ou d'un sablage, suivi d'un nettoyage final avec un solvant.

En principe, les tôles galvanisées doivent en être protégées contre l'humidité permanente pour éviter la formation de "rouille blanche". Les surfaces à coller doivent absolument être protégées contre l'humidité !

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

COSMO® HD-100.220

*** COSMOHYBRID 1854*

Colle de montage 1 composant hybride

Après le collage de métaux et de matériaux absorbants (p. ex. bois, matériaux de construction, etc.), il est possible que l'humidité absorbée par ce matériau passe lentement à travers le joint de collage jusqu'à la surface métallique et provoque la corrosion du métal. C'est pourquoi il est nécessaire de protéger la surface de collage métallique en appliquant un produit anticorrosion adapté, p. ex. une couche de peinture ou un revêtement en poudre !

En cas de conditions d'humidité permanente prévisibles, il convient d'étanchéifier/protéger les joints/surfaces de collage à l'aide de "pâtes d'étanchéité" appropriées !

Les éléments PTFE traités avec un revêtement en poudre ne peuvent pas être collés de manière fiable sans prétraitement (p. ex. procédé au plasma).

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Pour le collage d'éléments en PVC, lisez également nos Informations techniques Essai et évaluation des collages PVC avec des colles STP/MS de la gamme de produits COSMO® HD.

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Éliminer la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 15 Mois.

Emballage

Cartouche euro PE 310 ml, poids net : 450 g

Sachet tubulaire Alu/PP 600 ml, poids net : 870 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Accessoires

COSMO® CL-310.110 - Activateur

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss