

**COSMO® EP-200.110**

*** COSMOFEN AL

2-K-epoksi yapıştırıcı**Uygulama örnekleri**

- Köşe konektörlerini yapıştırmak için alüminyum cam ve kapı yapısı (klasik ve enjektörle yapıştırma için uygundur)
- Doğal ve sentetik taş yapıştırmak için
- Alüminyum, HPL, GFK ve diğer malzemeleri yapıştırmak için

Özel nitelikler

- sert yapışma derzi
- tiksotrop, damlamaz
- hava koşullarına yüksek dayanıklılık
- birçok boya sistemiyle üzeri boyanabilirlik söz konusu
- sonradan tozla kaplanabilir (30 dak/+230 °C)
- çiftli kartuşun statik karıştırıcı ile kolay kullanım özelliğine sahiptir

Teknik veriler

Karışım COSMO® EP-200.110 (Bileşen A COSMO® EP-205.110 + Bileşen B COSMO® EP-201.110)

Baz	2-K-EPOXI yapıştırıcı
Sertleştirilmiş durumdayken renk	gri
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,49 g/m ³
Shore sertliği DIN 53505'e göre	yakl. 85 Shore D
Viskozite +20 °C'de	orta viskoz-pastamsı
Karışım oranısı ağırlık parçaları	A : B = 100 : 96
Karışım oranısı hacim parçaları	A : B = 1 : 1
Kap ömrü 100 g'lık bir şarjın +20 °C'de	yakl. 60 dak
İşleme süresi +20 °C'de statik karıştırma borulu tandem kartuşta	yakl. 30 dak
Fonksiyon mukavemeti örn. +20 °C'de köşe yapıştırmaları	yakl. 5 sa
Sertleşme süresi +20 °C, % 50 bağıl nem yakl. % 75'de	yakl. 24 sa
Sertleşme süresi +20 °C, % 50 bağıl nem son mukavemete ulaşılanaya kadar	yakl. 7 d
İşleme sıcaklıkları yapıştırıcı ve yüzeyler	+5 °C'ye kadar +30 °C
Uygulama miktarı ortalama	yakl. 20 köşebent başına g
Çekme kesme dayanımı DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +20 °C'de	yakl. 18 N/mm ²
Çekme kesme dayanımı DIN EN 1465'e göre, Alüm/Alüm, 0,2 mm derz +80 °C'de	yakl. 8 N/mm ²

Bileşen A COSMO® EP-205.110

Renk	gri
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,52 g/m ³
Viskozite +20 °C'de	orta viskoz-pastamsı

Bileşen B COSMO® EP-201.110

Renk	beyaz
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,46 g/m ³

Industrieverband
Klebstoffe e.V.



COSMO® EP-200.110

*** COSMOFEN AL

2-K-epoksi yapıştırıcı

Viskozite +20 °C'de

orta viskoz-pastamsı

Genel Bilgiler

İşleme süreleri +30 °C'de yarı yarıya kısılır, +10 °C'de ise yakl. iki katı süreye uzarlar.

Sertleştirilmiş kütle, boyadaki UV yüküyle değişir ama sertleşmiş yapışma derzinin mukavemetinde değil!

Farklı uzunluk genleşmelerine sahip yapışmalar özellikle çeşitli sıcaklık uygulama bölgelerinde yüklenme durumunda depolama süresi davranışları bakımından değerlendirilmelidir.

Yapıştırıcı COSMO® SP-620 renk macununun eklenmesiyle renklendirilebilir, normalde % 1, en fazla % 3 oranında.

COSMO® SP-620 renk pastalarının ilave edilmesi, çiftli kartuştan her iki komponentin dozlanmasından sonra gerçekleşir, akabinde homojen olarak yapıştırıcıyla karıştırılır.

Kap, işleme sürelerinin yanı sıra her defasında gerekli baskı ve sabitleme süreleri, sadece bizzat deneyerek tam belirlenebilir, çünkü bunlar malzeme, sıcaklık, dozaj miktarı, sürme miktarı, vs. gibi kriterler tarafından çok etkilenmektedir. İşleyen tarafından verilen karakteristik değerlerle ilgili güvenlik katkıları öngörülmelidir.

Hazırlık

İşlemeden önce ürünü alıştırın.

Birleştirilecek iş parçalarının yüzeyleri kuru, tozsuz ve yağsız, temizlenmiş olmalıdır.

Malzeme yüzeyine bağlı olarak zımparalama veya primerleme sayesinde yapıştırma sonucunun iyileştirilip iyileştirilemeyeceği kontrol edilmelidir.

Polyolefinler (örn. PE, PP) ön işlem örn. plazma veya korona yöntemi olmadan yapıştırılmaz. PS sert yüzeylerin üzerine yapıştırma durumunda temelde bir primerleme önerilir.

Korozyon koruması ve sızdırmazlık için, örneğin alüminyum yapıdaki şev köşe geçmeleri ve alın bağlantılarındaki gibi, korozyon sızdırmazlık maddesi COSMO® HD-100.411 veya renk varyantları, konektörü yapıştırmadan önce çıplak alüminyum kesim yüzeylerine uygulanır.

Yapıştırma

Malzeme sıcaklıkları, reaktifliği ve dozaj davranışını önemli ölçüde etkiler; sıcak koşullarda kütleler hızlanır ve bariz bir şekilde daha hızlı dozlanabilir. Düşük sıcaklıklarda <+7 °C kartuşları **eşit bir şekilde** ısıtın **maks. +35 °C**'ye kadar.

Çiftli kartuşlar

Açılmış kartuşun üzerine statik karıştırma borusu vidalanır ve kartuş dozaj tabancasına yerleştirilir.

Havalı basınçlı COSMO® SP-750.112 ve COSMO® SP-750.122 tabancalarında maks. 8,0 barlık işletme basıncında 3,3 kN'lik çalışma kuvvetine ulaşılır.

Çok yüksek güç etkisi >3,6 kN yüzünden çiftli kartuşlarda aşırı yükü önleyin, COSMO® SP-750.111 ve COSMO® SP-750.121 basınçlı hava tabancalarında 8,6 bar'lık bir bağlantı basıncında maks. 2,8 kN'ye ulaşılır, güvenlik sağlanmıştır.

Daha yüksek çalışma basınçlarıyla çalışılması durumunda, basınçlı hava tabancasının üreticisine göre değişmek koşuluyla, tabanca pnömatik silindirlerinin farklı güçleri nedeniyle normal uygulama sıcaklıklarında kartuşlarında hasar ya da sızıntı oluşabilir, bunun sonucu olarak da yapıştırıcı sistemlerinin karışma oranları olması gerekenden sapma gösterebilir, Sulzer TS493X (Kröger), Schüco 296 704: maks. 7,0 bar (maks. 3,6 kN).

İlk yakl. 20 g karıştırılmış yapıştırıcı (yakl. ceviz büyüklüğü) emniyet gerekçesiyle (kartuş dolum tekniği) yapıştırma için kullanılmaz!

Statik karıştırıcı üzerinden karıştırılmış yapıştırıcı işleme süresi dahilinde profile veya yapıştırma yüzeyine sürülür ve parçalar birleştirilir.

310 ml tekli Euro kartuşlar

Bileşen A ve Bileşen B kartuşları kesilerek açılır, sonrasında yapıştırıcı madde eşit bir şekilde 1 : 1 karışım oranında (ağırlık oranları) dozlanır, ardından spatula yardımıyla homojen bir şekilde karıştırılır

1000 ml tekli euro kartuşlar



**COSMO® EP-200.110**

*** COSMOFEN AL

2-K-epoksi yapıştırıcı

Komponent A ve Komponent B kartuşlarının alüminyum diyaframları delinir ardından, montajdan sonra, dozaj dispenserine eşit bir şekilde 1 : 1 (hacim parçaları) karışım oranında dozlanır; sonra spatula vasıtasıyla homojen bir şekilde karıştırılır.

Unutmayın: Komponent A ve Komponent B karıştırılmamalıdır!

Karıştırma çanağı

Alternatif olarak dozaj tabancasıyla her iki bileşen karıştırma çanağına dozlanır. Hızlandırıcının ve/veya renk pastalarının ilave edilmesi, yapıştırıcının içine homojen elle karıştırma suretiyle gerçekleştirilir. Bu spatula vasıtasıyla, kap süresi içinde yapışma yüzeyinin üzerine sürülür ve parçalar yapıştırılır.

Birleştirme sonrasında parçalar fonksiyon mukavemeti elde edilene kadar sabitlenir/preslenir.

Dışarı taşan yapıştırıcı maddeyi tazyiklen temizleyin.

İşleme süresi dahilindeki kısa iş molalarında yeniden dozaj durumunda tekrar taze yapıştırıcı statik karıştırıcının içine getirilir. Böylece 1 statik karıştırıcıyla tüm iş günü boyunca çalışılabilir.

Çalışmaya ara verilmesinden sonra statik karıştırıcının zamanında değiştirilmesine dikkat edilmelidir.

İş bitiminden sonra kullanılmış statik karıştırıcı kartuş ünitesinin üzerinde kalır; yeniden işe başlandığında statik karıştırıcı değiştirilir; gerekiyorsa kartuş deliğindeki sertleşmiş yapıştırıcı temizlenmelidir. Şimdi yapıştırmaya devam etmeden önce yine güvenlik basışı gerçekleşir, yakl. 20 g yapıştırıcı!

Metal yapıştırma

Alüminyum, bakır, pirinç: sadece kimyasal olarak ön işlenmiş veya boyanmış yüzeyler üzerinde; bu malzemeler yapışma yüzeylerinde uygun ön işlem yapılmadan sürekli eskime mukavemetiyle yapıştırılmaz.

Eloksal yüzeylerde, çeşitliliği, yaşı ve varsa yağlama veya mumlama gibi ilave uygulama nedeniyle bu yapıştırma yüzeylerin ısılanabilirliği veya yapışabilirliği ile ilgili net bir bilgi yapılamamaktadır.

Alüminyum yüzeylerin ve kalitelerinin zor tanımlanması nedeniyle, planlanan yapıştırma için en iyi ön işlemlerin yerine getirilebilmesi için temelde tedarikçiden yeterince bilgi edinilmesini öneririz; yeterli uygunluk denemesi gereklidir.

Paslanmaz çelik üretiminde ve işlenmesinde çoğunlukla vakslar, yağlar vs. gibi yardımcı gereçler kullanılır, bunlar genellikle basit bir silme temizliğiyle giderilememektedir; burada solventlerle temizlik sonrasında yüzeyi bir zımparalamanın, daha iyisi kumlamanın müteakiben tekrar solventle temizlemenin, belirgin ölçüde daha iyi yapışma sonuçları sağladığı görülmüştür.

Kurşun yapıştırma: Kurşunun süblimasyon özellikleri nedeniyle kurşun yüzeyinin mümkün olduğunca kaba taşlanması mutlaka önerilir. Ardından kurşun yapışma yüzeyi COSMO® CL-300.120 veya COSMO® CL-300.150 ile temizlenir. Temizleyicinin buharlaşmasından ve 2-3 dakikalık bir bekleme süresinden sonra, kurşun üzerine yapıştırıcı sürülür (kurşunun süblimasyonu için zaman aralığı mümkün olduğunca kısa tutulmalıdır). Yapıştırıcı tüketimi yakl. 250-300 g/m² yüzey niteliklerine göre. Ahşap malzeme, kaplama tabakası vs. eklenir. Eleman, ek parçalarının dalgallılığına bağlı olarak 0,015 N/mm²'lik bir istif basıncıyla preslenir. Kullanılan hammaddelerin öz gerilimine bağlı olarak presleme süresi yakl. 6 h/+20 °C.

Galvanize saclar temelde kalıcı, sürekli etki eden neme karşı korunmalıdır "beyaz pas oluşumu", burada yapıştırmalarda oluşan nemin yapışma yüzeyine gelmesi engellenmelidir!

Beklenen daimi nem etkisinde yapıştırma derzleri/yapıştırma yüzeyleri ayrıca "uygun contalama maddeleriyle" contalanmalıdır/ korunmalıdır!

PTFE oranlarına sahip toz kaplamalar ön işleme (örn. plazma yöntemi) olmadan güvenilir bir şekilde yapıştırılmaz.

Ahşap yapıştırma

Masif ahşap yapışmalarında yapıştırıcı madde tercihen her iki yapıştırma yüzeyinin üzerine sürülmelidir. Baskı basıncı >1 N/mm² olmalıdır.

Dış ortamdaki masif ahşap yapıştırmalarında ahşap türüne, hava koşulları zorluklarına, yüzey korumasına ve tutkal derzi geometrisine bağlı olarak en iyi daimi birleşme için deneyler yapılmalıdır.

Önemli notlar

Ürün eğitilmiş personel tarafından uzman işletmelerde kullanılmalıdır!



**COSMO® EP-200.110**

*** COSMOFEN AL

2-K-epoksi yapıştırıcı

Kullanım kılavuzlarımız, işleme yönergeleri, ürün veya güç bilgileri ve diğer teknik ifadeler sadece genel yönergelerdir; bunlar sadece ürünlerimizin niteliklerini ve performansını açıklarlar (ürün zamanıyla ilgili değer bilgileri/belirleme) ve BGB madde 443 bağlamında bir garanti oluşturmazlar. **Münferit ürünün ve ilgili özel niteliklerin (örn. işleme parametreleri, malzeme özellikleri vs.) kullanım amaçlarının çeşitliliği nedeniyle kullanıcı bir deneme yapmak durumundadır;** konuşma, yazı ve deneme bağlamında ücretsiz uygulama tekniksel danışmanlık hizmetimiz bağlayıcı olmayan niteliktedir.

Lütfen güvenlik veri kağıdını dikkate alınız!

Temizlik

Taze, sertleşmemiş yapıştırıcı madde COSMO® CL-300.150 ile yüzeylerden ve işleme cihazlarından temizlenebilir.

Sertleşmiş yapıştırıcı maddenin temizliği sadece mekanik olarak mümkündür.

Depolama

Orijinal kap sıkıca kapalı halde, kuru +15 °C kadar +25 °C doğrudan güneş ışığı almayan yerde depolayın.

Normal taşıma zamanlarında ürünün -30 °C kadar +35 °C değerlerine ulaşmasına izin verilir.

Açılmamış orijinal kaptaki depolanabilirlik 12 Ay.

Teslimat biçimi

2 x 310 ml çiftli PE euro kartuşlar, dolun ağırlığı: 890 g

2 x 1 000 ml tekli PE kartuşlar, dolun ağırlığı: 3 000 g

Aksesuar

COSMO® SP-800.221 - Statik karıştırıcı

COSMO® SP-800.120 - Statik karıştırıcı

COSMO® SP-800.230 – Statik karıştırıcı.

COSMO® SP-750.121 - Hava tabancası



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de