COSMO® EP-200.110

*** COSMOFEN AL

Colla epossidica 2-K

Esempi di impiego

- Costruzione di finestre e porte in alluminio per l'incollaggio di connettori angolari (adatto per incollaggi classici e a iniezione)
- Per l'incollaggio di pietra naturale e artificiale
- Per l'incollaggio di alluminio, HPL, GFK e altri materiali

Caratteristiche speciali

- giunto di incollaggio tenace
- Tixotropico, non gocciola
- buona resistenza agli agenti atmosferici
- verniciabile con molti sistemi di colori
- successivamente trattabile a polvere
- facilità di impiego della cartuccia tandem con miscelatore statico

Dati tecnici

Miscela COSMO® EP-200.110 (Componente A COSMO® EP-205.110 + Componente B COSMO® EP-201.110)

Base	colla 2-K-EPOXI
Colore dopo l'indurimento	grigio
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,49 g/m³
Durezza Shore in base a DIN 53505	ca. 85 Shore D
Viscosità a +20 °C	mediamente viscosa-pastosa
Rapporto di miscelazione parti peso	A : B = 100 : 96
Rapporto miscelazione parti volume	A : B = 1 : 1
Tempo di formazione della pellicola di preparazione di 100 g a +20 °C	ca. 60 min
Tempo di lavorazione della cartuccia tandem con tubo di miscelazione statico a +20 °C	ca. 30 min
Solidità funzionale ad es. incollaggio angoli a +20 °C	ca. 5 h
Tempo indurimento a +20 °C, 50 % u. r. ca. 75 %	ca. 24 h
Tempo indurimento a +20 °C, 50 % u. r. fino a raggiungimento della resistenza finale	ca. 7 d
Temperature di lavorazione Colla e substrati	di +5 °C a +30 °C
Ambito delle temperature d'uso del giunto di incollaggio indurito	da -40 °C fino a +110 °C
Applicazione di rivestimento a polvere dopo il raggiungimento della stabilità finale	30 min/a +230 °C
Quantità da applicare media	ca. 20 g per angolo
Resistenza al taglio in base a DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm giunto a +20 °C	ca. 18 N/mm²
Resistenza al taglio in base a DIN EN 1465, Alu/Alu, 0,2 mm giunto a +80 °C	ca. 8 N/mm²

Componente A COSMO® EP-205.110

Colore	grigio
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,52 g/m³
Viscosità a +20 °C	mediamente viscosa-pastosa

Componente B COSMO® EP-201.110

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

Industrieverband Klebstoffe e.V.
made by Weiss

COSMO® EP-200.110

*** COSMOFEN AL

Colla epossidica 2-K

Colore	bianco
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,46 g/m³
Viscosità a +20 °C	mediamente viscosa-pastosa

Informazioni generali

I tempi di lavorabilità a +30 °C si riducono di ca. la metà, mentre a +10 °C approssimativamente raddoppiano.

La massa indurita, a causa dell'influsso degli UV cambia colore, ma la resistenza del giunto di incollaggio resta inalterata!

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

La colla può essere colorata con l'aggiunta -generalmente del 1 %, ma non più del 3 %- di colori in pasta COSMO® SP-620.

L'aggiunta di colori in pasta COSMO® SP-620 avviene dopo il dosaggio delle due componenti dalla cartuccia tandem, miscelando in modo omogeneo con la colla.

I rispettivi tempi di lavorabilità, di pressione e fissaggio necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo preparato e applicato ed altri fattori. L'utente, ai valori indicativi dovrebbe aggiungere margini di sicurezza adeguati.

Preparazione

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

In base alla superficie del materiale verificare se è possibile migliorare il risultato di incollaggio mediante levigatura o priming.

Poliolefini (fra l'altro PE, PP) non possono essere incollati senza pretrattamento, per esempio trattamento al plasma o Corona. Per l'incollaggio di superfici in PS duro si consiglia fondamentalmente il priming.

Per la protezione da corrosione e il sigillamento ad es. di tagli obliqui e giunture nelle costruzioni in alluminio, prima di procedere all'incollaggio dei connettori, applicare la massa sigillante anticorrosione COSMO® HD-100.411 o varianti a colore sulla superficie di taglio nuda dell'alluminio.

Incollaggio

Le temperature del materiale influiscono notevolmente sulla reazione e sul dosaggio; in caso di temperature più elevate le masse induriscono prima e sono più rapidamente dosabili. In caso di temperature più basse <+7 °C, riscaldare le cartucce in modo omogeneo a max. +35 °C.

Doppie cartucce

Avvitare il tubo di miscelazione statico sulla cartuccia aperta e inserire la cartuccia nella pistola dosatrice.

Le pistole ad aria compressa COSMO® SP-750.112 e COSMO® SP-750.122 con una pressione di esercizio di max. 8,0 bar consentono di raggiungere una forza di lavoro di 3,3 kN.

Evitare un sovraccarico delle cartucce tandem a causa di forza eccessiva >3,6 kN; con le pistole ad aria compressa COSMO® SP-750.111 e COSMO® SP-750.121 ad una pressione di mandata di 8,6 bar si raggiungono max. 2,8 kN, garantendo la sicurezza.

In base al costruttore della pistola ad aria compressa con pressioni di lavoro più elevate, alle temperature d'uso abituali, a causa delle diverse forze dei cilindri pneumatici della pistola, possono verificarsi danneggiamenti o punti non a tenuta delle cartucce, che potrebbero causare rapporti di miscelazione non corretti dei sistemi di collanti, per esempio per Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: max. 7,0 bar (max. 3,6 kN).

Per motivi di sicurezza (tecnica di riempimento della cartuccia), non usare i primi ca. 20 g (ca. una noce) di colla miscelata per gli incollaggi!

Applicare la colla miscelata con il miscelatore statico entro il tempo di lavorazione direttamente nel profilo o sulla superficie da incollare e unire le parti.

Eurocartucce singole da 310 ml

weiss
Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger
Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

Tagliare le cartucce della componente A e della componente B, dosare omogeneamente la colla con un rapporto di miscelazione di 1 : 1 (parti di peso); miscelare accuratamente con una spatola.

Eurocartucce singole da 1000 ml

Forare la membrana in alluminio della cartuccia della componente A e di quella B, dopo il montaggio nel dosatore-erogatore dosare omogeneamente con un rapporto di 1 : 1 (parti volume) e miscelare con una spatola.

Osservare: non scambiare la componente A con quella B!

Ciotola di miscelatura

In alternativa, dosare i due componenti con la pistola di dosaggio nella ciotola di miscelatura. Aggiungere catalizzatore e/o colori in pasta alla colla, miscelando omogeneamente a mano. Applicare la colla a spatola entro il tempo di lavorabilità sulla superficie da incollare e unire le parti.

Dopo la congiunzione, fissare/pressare le parti fino a raggiungere la solidità funzionale.

Eliminare la colla fuoriuscita ancora bagnata.

In caso di brevi interruzioni entro il tempo di lavorabilità, in caso di nuovo dosaggio, viene erogata colla fresca nel miscelatore statico. In questo modo è possibile lavorare con 1 miscelatore statico per un giorno lavorativo intero.

Dopo interruzioni del lavoro sostituire per tempo il miscelatore statico.

Al termine del lavoro, il miscelatore statico resta sull'unità cartuccia; in caso di ripresa del lavoro si sostituisce il miscelatore statico; l'eventuale colla indurita deve essere eliminata dall'apertura della cartuccia. Ripetere l'espulsione di sicurezza di ca. 20 g di colla prima di procedere agli incollaggi!

Incollaggio di metalli

Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate, questi materiali non possono essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare.

Per le superfici anodizzate, a causa della loro molteplicità, età e dell'ev. trattamento aggiuntivo con oli o cere non è possibile indicare con precisione bagnabilità o incollabilità.

A causa della difficile definizione delle superfici e delle qualità dell'alluminio, consigliamo di richiedere informazioni dettagliate al fornitore per consentire una preparazione ottimale per l'incollaggio; sono necessarie prove di adeguatezza sufficienti.

Nella produzione e lavorazione dell'acciaio inox spesso si usano cere, oli ecc., che in genere non possono essere eliminati mediante semplice pulizia a sfregamento; è stato dimostrato, che dopo la pulizia con detergenti a base di solventi, la sabbiatura della superficie con successiva ripetuta pulizia con solvente consente di ottenere risultati di incollaggio decisamente migliori.

Incollaggio di piombo: A causa delle caratteristiche di sublimazione del piombo è assolutamente consigliabile irruvidire il più possibile la superficie di piombo. Successivamente la superficie di piombo da incollare viene pulita con COSMO® CL-300.120 o COSMO® CL-300.150. Dopo l'evaporazione del detergente e un'attesa di 2-3 min. si applica la colla sul piombo (la durata di sublimazione del piombo deve essere possibilmente breve). Resa della colla ca. 250-300 g/m² in base alla struttura della superficie. Applicare il legno, la superficie di copertura ecc. Premere l'elemento con pressione di 0,015 N/mm², a seconda dell'ondulazione delle parti da incollare la pressione può essere anche superiore. La durata della pressione, in base alla tensione propria dei materiali usati, è pari a ca. 6 h/+20 °C.

Le lamiere zincate devono essere fondamentalmente protette da esposizione continua a umidità aderente, per evitare la formazione di ossido, prima dell'incollaggio escludere che l'eventuale umidità possa raggiungere la superficie di incollaggio!

In caso di previsione di esposizione continua all'umidità, i giunti/ le superfici di incollaggio devono essere sigillati/protetti ulteriormente con "masse sigillanti idonee".

Le superfici a polvere con componenti in PTFE non possono essere incollate in modo affidabile senza un pretrattamento (per esempio procedimento al plasma).

Incollaggio di legno

In caso di incollaggio di legno massello, la colla deve essere preferibilmente applicata su entrambe le superfici da unire. La forza di pressione deve essere >1 N/mm².

In caso di incollaggio di legno massello in ambiente esterno, in base al tipo di legno, alle condizioni atmosferiche, alla protezione della superficie e alla forma dei giunti di incollaggio, è necessario eseguire delle prove per garantire un'unione ottimale e duratura.

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss

COSMO® EP-200.110

*** COSMOFEN AL

Colla epossidica 2-K

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove; la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la colla ancora fresca e non indurita con COSMO® CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione.

L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.

Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 °C fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -30 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale 12 mesi.

Forma di fornitura

Eurocartuccia 2 x 310 ml tandem PP, peso netto: 890 g

Cartucce PE 2 x 1 000 ml singole, peso netto: 3 000 g

Accessori

COSMO® SP-800.221 - miscelatore statico

COSMO® SP-800.120 - miscelatore statico

COSMO® SP-800.230 - miscelatore statico

COSMO® SP-750.121 - pistola ad aria compressa

Weiss Chemie + Technik GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de

made by Weiss