

**A1 клей****Области применения**

- Склеивание пористых теплоизолирующих материалов, напр. минеральная вата, Promat-, Thermatex-, или гипсовых плит между собой и их приклеивание к пористым поверхностям при изготовлении огнеупорных материалов
- Приклеивание впитывающих теплоизоляционных материалов к оцинкованной и нержавеющей стали, например при изготовлении пожарозащитных дверей
- Судостроение

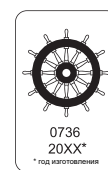
**Особые свойства**

- тиксотропный, не капает
- Обеспечивает клеевые соединения с экстремально высокой теплостойкостью
- негорючий

**Сертификаты/протоколы испытаний****BG Verkehr, Dienststelle Schiffssicherheit / Ship Safety Division**

Наличие допуска для применения на судах, в соответствии с модулем В

№ допуска 118305-03

Наносимое количество: макс 467 г/м<sup>2</sup>

Испытание на огнестойкость по IMO FTPC и допуск системы COSMO® DS-480.120 осуществлялись без подготовки склеиваемых поверхностей путем нанесения грунтовок COSMO®.

**Технические характеристики**

<b>Основа</b>	водный раствор силиката натрия с минеральными пигментами
<b>Цвет</b> в отвержденном состоянии	прибл. RAL 8004 Медно-коричневый
<b>Вязкость</b> по методу Брукфилда (07/50 мин. <sup>-1</sup> ) при +20 °C	прибл. 25 000 мПа с
<b>Плотность</b> согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,63 г/см <sup>3</sup>
<b>величина pH</b> согласно EN 1245	прибл. pH 11,5
<b>Открытое время</b> при +20 °C и относительной влажности воздуха 50 %, наносимое количество 150 стекло, мкм	прибл. 1,5 мин.
<b>Наносимое количество</b> в зависимости от материала основы	прибл. 150 - 300 г/м <sup>2</sup>
<b>Давление прижима</b>	0,2 - 0,4 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Термостойкость</b>	до +800 °C
<b>Температуры применения</b> Клей и субстраты	от +8 °C до +30 °C

**Указания по применению**

Перед применением необходима акклиматизация продукта.

Перед применением клей необходимо перемешать до однородного состояния.

При хранении из-за разделения фаз на поверхности образуется прозрачная жидкость - ее не использовать.

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

Клей наносится равномерно на одну из склеиваемых поверхностей с помощью зубчатого шпателя.

Одна из поверхностей материала должна быть впитывающей.

Для металлических поверхностей достаточно одностороннего нанесения клея на металл.

Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



## А1 клей

Детали необходимо соединить друг с другом в течение открытого времени.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Прессование может проводиться при нормальной температуре или с подогревом.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

Следует обратить внимание на то, что клеи в неотвержденном состоянии могут оказывать коррозионное действие на незащищенные металлы при длительном контакте. После отверждения клеев, насколько нам известно, не происходит никаких химических реакций, вызывающих коррозию металлов.

Указанные здесь параметры времени могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т. к. эти параметры значительно зависят от материала, температуры, наносимого количества, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и прочих факторов. Как правило, к указанным ориентировочным значениям необходимо предусмотреть соответствующие поправки для надежности.

### Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. **Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта.** Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

*Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!*

### Очистка

Очистку рабочих приборов от неотвердевшего клея выполняют водой.

### Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой при температуре +15 °С до +25 °С, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

При соблюдении стандартных сроков перевозки разрешается транспортировать продукт при температуре -30 °С до +35 °С.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре: 12 месяцев.

### Форма поставки

Полипропиленовое ведро 13,2 л, масса нетто: 15 кг.

Тара другой емкости - по запросу.

