



Pâte d'étanchéité vapeur

Exemples d'utilisation

- Collage/étanchéification élastique permanent(e) et étanche à l'air des joints, des assemblages d'éléments constructifs et des joints de chevauchement des écrans pare-vapeur et des pellicules d'étanchéité dans la pose à sec (sauf piscines) conformément à la loi allemande sur les économies d'énergie dans les bâtiments (GEG).
- Collage/colmatage de lés perméables et imperméables pour le montage de fenêtres et portes

Caractéristiques spéciales

- Biosourcée à base de matières premières renouvelables (env. 47 % part de carbone biosourcé)
- se travaille très bien lorsque les températures sont basses
- à très faible émission*
- Joint de collage auto-adhésif durablement élastique
- Thixotrope, ne goutte pas
- Sans solvant
- Résistant au gel
- obtention rapide des résistances fonctionnelles
- Peut être utilisée sans latte de serrage conformément à la norme DIN 4108-7 (2011-01) pour les joints et les assemblages dans le cadre de la rénovation et de la construction de bâtiments.
- Conforme aux exigences de la norme DIN 4108-11
- Excellentes caractéristiques d'adhésion aux matériaux les plus divers (pierres, béton, plâtre, chape, panneaux de montage à sec, bois et différentes sortes de métaux) ainsi qu'aux films en question.
- Satisfait le degré d'étanchéité à l'air requis des assemblages et de l'obturation de l'enveloppe constructive.
- Encollage de films, de bandes d'étanchéité pour fenêtre sur fonds légèrement humides, poussiéreux et absorbants.
- Adhérence élevée après le temps de durcissement complet
- ne corrode pas les métaux

Certificats / Rapports d'essai

DIN CERTCO, Berlin

Programme de certification des produits biobasés

Part de carbone biobasé : 47 % (ASTM D 6866:2012-01)

Numéro d'enregistrement : 8C092



GEV

*Classification EC1^{PLUS} dans la codification EMICODE conformément aux critères GEV.

N° de licence : 7118



Classe d'émission, norme française VOC A+

Données techniques

Base	Dispersions modifiées
Couleur à l'état durci	blanc perlé





Pâte d'étanchéité vapeur

Viscosité à +20 °C	viscosité moyenne - consistance pâteuse
Densité conforme à la norme EN 542 à +20 °C	env. 1,15 g/cm ³
Temps de durcissement En fonction de l'aptitude à l'absorption des matériaux et de l'épaisseur du cordon	à partir de 36 h
Résistance au gel	jusqu'à -30 °C
Plage de température d'utilisation	de -30 °C à +80 °C
Températures d'application colle d'étanchéité	de +5 °C à +30 °C
Température d'application matériaux de construction et environnement	de -5 °C

Quantité à appliquer / rendement de la colle

Diamètre du cordon de colle	Cartouche Euro 310 ml	Sachet tubulaire 600 ml
4 mm	24,7 m courant	47,7 m courant
5 mm	15,8 m courant	30,6 m courant
6 mm	11,0 m courant	21,2 m courant
7 mm	8,1 m courant	16,6 m courant
8 mm	6,2 m courant	11,9 m courant

Informations générales

Lors du collage de films, de lés de joints de fenêtres, etc. à l'extérieur, il ne faut pas exposer ces encollages aux pluies permanentes ni aux eaux coulantes et ce en dépit de l'excellente résistance générale des colles et des masses d'étanchéité dans une ambiance d'humidité initiale.

Les colles à dispersion possèdent une bonne résistance à l'eau ; cependant, il faut éviter des applications comportant une humidité élevée permanente de l'air, p. ex. piscines ou autres types de cellules humides (entre autres, à cause de l'air agressif à dominante chlorée et humide).

Les colles à dispersion durcissent par perte d'humidité (séchage physique) ; par conséquent, le matériau de construction doit posséder une aptitude à l'absorption suffisante pour garantir le durcissement de la colle à dispersion.

Exemples d'humidité de matériaux de construction à titre indicatif :

Matériau de construction.	Vol. %
Briques.	≤ 2,5
Plâtre.	≤ 5
Panneaux de construction à sec.	≤ 5
Béton.	≤ 5
Béton cellulaire.	≤ 8
Bois	≤ 12

Dans les cas spécifiques il faut prévoir une préparation adéquate du matériau (p. ex. chauffer, sécher les surfaces à coller ou de la colle à utiliser) et prévoir une aération suffisante du local.

Le temps de durcissement (processus de séchage) varie avec la température et le degré d'humidité de l'air ambiant.

La masse endurcie change de couleur sous l'effet des radiations UV mais elle ne change pas ses caractéristiques d'adhérence !





Pâte d'étanchéité vapeur

Les paramètres des plages de temps indiqués ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par le matériau, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale les valeurs indicatives sont majorées d'une marge de sécurité appropriée.

Préparation

Acclimater le produit à la température d'application avant utilisation. Ne chauffez pas le produit à l'aide d'appareils chauffants.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Utilisation également possible sur surfaces gelées mais sans glace, dans la mesure où les conditions climatiques de la journée de travail atteignent/dépassent +5 °C.

Collage

Appliquer la colle (cordon de 4 - 8 mm d'épaisseur) seulement sur le film, la bande d'étanchéité pour fenêtre ou seulement sur le matériau porteur en bon état (la colle peut être appliquée également sur des subjectiles légèrement humides, poussiéreux ou absorbants).

Enfin, à l'aide d'un anneau-support pour compenser la tension, poser le film/la bande d'étanchéité pour fenêtre sur le cordon de colle tant qu'il est frais et le/la fixer en pressant légèrement (ne pas aplatir le cordon, l'épaisseur du cordon doit être >1 mm).

Les assemblages défaits peuvent être réassemblés grâce aux caractéristiques autocollantes de la colle.

Le durcissement est pourtant possible sur des fonds non-absorbants en permettant un séchage conditionné (16 à 20 h dans une atmosphère sans poussières) tout comme les colles de contact.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). **En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels;** nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respecter également la fiche de sécurité !

Nettoyage

Le nettoyage des outils de restants de colles non encore durcies peut être effectué avec de l'eau.

Envelopper les outils couverts de colle durcie avec des chiffons imbibés avec du COSMO® CL-300.150 et laisser agir le produit. La colle peut être enlevée après ramollissement de la colle. En fonction de l'épaisseur de la couche de colle, le processus doit être répété.

Stockage

Au cours du stockage, le taux de viscosité augmente.

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -30 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 12 Mois.

Emballage

Cartouche euro de 310 ml de PE, poids net : 350 g

Sachet tubulaire de 600 ml d'Alu/PP, poids net : 680 g





Pâte d'étanchéité vapeur

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

