



Masilla adhesiva de barrera de vapor

Ejemplos de aplicación

- Adhesión/sellado de elasticidad permanentemente y hermética de juntas, conexiones de componentes y solapamiento de tope de barreras de vapor, retardadores de vapor y láminas de sellado en la construcción en seco (excepto en las zonas de piscinas) de conformidad con la Ley alemana de ahorro de energía en la edificación (GEG).
- Pegado/sellado de cintas de sellado resistentes y abiertas a la difusión durante la instalación de puertas y ventanas

Propiedades especiales

- Material de origen biológico a partir de materias primas renovables (aprox. 47 % contenido de carbono de base biológica)
- muy buen procesamiento a bajas temperaturas
- Muy bajas emisiones*
- junta autoadhesiva de elasticidad permanente
- tixotrópico, no gotea
- libre de disolvente
- a prueba de congelación
- solidez funcional muy rápida
- puede utilizarse sin placas de presión según la norma DIN 4108-7 (2011-01) para juntas y conexiones en construcciones nuevas y reformas
- satisface las exigencias de DIN 4108-11
- excelentes propiedades de adhesión a una gran variedad de materiales de construcción (piedra, hormigón, yeso, pavimento, placas de revestimiento seco, madera y metales diversos), así como a las láminas en cuestión
- logra las conexiones y sellos herméticos necesarios de la envoltura de la obra
- pegado de láminas, cintas cubrejuntas de ventanas también en superficies absorbentes ligeramente húmedas y polvorientas
- alta fuerza adhesiva después del tiempo de endurecimiento completo
- sin corrosión en metales

Certificados / Informes de ensayo

DIN CERTCO, Berlín

Programa de certificación de productos de base biológica

Contenido de carbono de base biológica: 47 % (ASTM D 6866:2012-01)

Número de registro: 8C092



GEV

*De acuerdo con los criterios de GEV, clasificado en la categoría EMICODE EC1^{PLUS}

Número de licencia: 7118



Clase de emisiones COV Francesa A+

Datos técnicos

Base

dispersiones modificadas



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Masilla adhesiva de barrera de vapor

Color en estado endurecido	blanco perla
Viscosidad a +20 °C	de viscosidad media-pastoso
Espesor conforme a EN 542 a +20 °C	aprox. 1,15 g/cm ³
Tiempo de endurecimiento en función de la capacidad de absorción de los materiales y el grosor de la tira adhesiva	a partir de un 36 h
Resistencia a la congelación	hasta -30 °C
Rango de aplicación de temperatura	desde -30 °C hasta +80 °C
Temperaturas de procesamiento masilla adhesiva	desde la +5 °C hasta +30 °C
Temperatura de procesamiento materiales de construcción y entorno	desde -5 °C

Cantidad de aplicación/rendimiento adhesivo

Diámetro de la tira adhesiva	310 ml Cartucho Euro	Bolsa continua 600 ml
4 mm	24,7 lfm	47,7 lfm
5 mm	15,8 lfm	30,6 lfm
6 mm	11,0 lfm	21,2 lfm
7 mm	8,1 lfm	16,6 lfm
8 mm	6,2 lfm	11,9 lfm

Información general

Al pegar láminas, cintas cubrejuntas de ventanas, etc. en el exterior se debe tener cuidado de que, a pesar de la buena «resistencia a la lluvia temprana de las masillas adhesivas», quede descartada la exposición intensiva a la humedad debida a, por ejemplo, lluvia continua o humedad de escorrentía.

Los adhesivos por dispersión curados tienen una buena resistencia al agua; sin embargo, deben evitarse las aplicaciones con una humedad constantemente elevada, por ejemplo, en piscinas u otras habitaciones húmedas (también debido al aire húmedo agresivo con cloro).

Los adhesivos por dispersión se endurecen liberando humedad (secado físico); el material de construcción debe tener suficiente capacidad de absorción para garantizar que los adhesivos de dispersión curen completamente.

Ejemplos del contenido de humedad de los materiales de construcción como valores orientativos:

Material de construcción	% vol.
Ladrillo	≤2,5
Yeso	≤5
Placas de revestimiento seco	≤5
Hormigón	≤5
Hormigón celular	≤8
Madera	≤12

En casos excepcionales, se deben hacer preparaciones de materiales adecuadas (por ejemplo, calentamiento, presecado de las superficies de pegado/del adhesivo); garantizar una ventilación suficiente.

El tiempo de endurecimiento (proceso de secado) varía en función de la temperatura y la humedad.

La masa endurecida varía respecto a su color por la carga UV, pero no respecto a la solidez de la junta endurecida.





Masilla adhesiva de barrera de vapor

Los parámetros de tiempo aquí indicados solo se pueden calcular con precisión haciendo pruebas propias, porque varían bajo la influencia del material, la temperatura, la cantidad aplicada, la humedad del aire, la humedad del material, el grosor de la película de adhesivo, la presión de compresión y otros criterios. Por lo general, habrá previstos complementos de seguridad respecto a los valores orientativos.

Preparación

Permita que el producto se aclimate a la temperatura de procesamiento antes de usarlo. No utilice calentadores.

Las superficies de las piezas a unir deben estar secas, libres de polvo y grasa y limpiar.

La aplicación también es posible en superficies congeladas sin hielo, siempre que las condiciones meteorológicas en el día de trabajo alcancen/superen +5.

Pegado

El adhesivo se aplica por un lado (como una tira adhesiva de 4 - 8 mm de grosor), a la lámina, a la cinta cubrejuntas de ventanas o al material de construcción portador de carga (también puede aplicarse a superficies ligeramente húmedas, polvorientas y absorbentes).

A continuación se une la lámina o la cinta cubrejuntas de ventanas en la zona húmeda de la tira adhesiva con un lazo para la descarga de tensión y se fija presionando ligeramente (no aplanar completamente la tira, debe conservar un grosor >1 mm).

Los contactos sueltos pueden volver a unirse debido a las propiedades autoadhesivas del adhesivo.

La adhesión sobre superficies no absorbentes también se puede llevar a cabo por medio del método de adhesión por contacto después del secado obligatorio (16 - 20 h en un entorno sin polvo) del adhesivo.

Indicaciones importantes

El producto debe ser utilizado por personal instruido de empresas especializadas.

Nuestras instrucciones de uso, normas sobre tratamiento, datos de productos o rendimiento y demás declaraciones técnicas son solo directrices generales; describen únicamente el estado y la condición de nuestros productos (indicaciones/determinación de valores en el momento de la producción) y servicios y no representan una garantía en el sentido del § 443 del código civil. **Debido a la diversidad de fines previstos del producto individual y a las particularidades especiales (p. ej., parámetros de tratamiento, propiedades del material, etc.), el usuario está obligado a realizar un ensayo propio;** nuestro asesoramiento técnico gratuito en relación con la aplicación no es vinculante.

Observe también la hoja de datos de seguridad.

Limpieza

Para limpiar las herramientas de adhesivo no endurecido se usa agua.

Cubra el adhesivo endurecido con paños empapados en COSMO® CL-300.150 y déjelo actuar. El adhesivo puede retirarse una vez que se haya ablandado. El proceso quizá deba repetirse en función del grosor de la película adhesiva.

Almacenamiento

Durante el tiempo de almacenamiento aumenta la viscosidad.

Cerrar bien el recipiente original y guardar en un lugar seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sin luz solar directa.

El producto debe retirarse durante los tiempos de transporte habituales de la -30 °C a la +35 °C.

Capacidad de almacenamiento en recipientes originales no abiertos: 12 meses.

Forma de suministro

310 ml Cartucho Euro de poliestireno, peso al envasar: 350 g

Bolsas continuas de aluminio/PP 600 ml, peso al envasar: 680 g

Otros tamaños de recipientes bajo demanda.

