

**speciální disperze****Příklady použití**

- Výroba školních a školicích tabulí a dělicích stěn
- Lepení ploch z emailovaného a pozinkovaného ocelového plechu, plechu V2A, mosazného plechu, hliníkového plechu, korku a rýhované gumy na savé desky dřevěných nosníků a sádkartonové desky

Speciální vlastnosti

- elastický spoj
- vhodné pro nanášení válcem

Technické údaje

Báze	disperze PVAc
Barva ve vytvrzeném stavu	mléčná
Viskozita podle Brookfielda (06/20 min ⁻¹) při +20 °C	cca 8 000 mPa.s
Hustota podle EN 542 při +20 °C	cca 1,20 g/cm ³
Hodnota pH podle EN 1245	cca pH 8,0
Doba otevřeného schnutí při +20 °C, 50 % rel. vlhk. nanesené množství 150 buk μm	cca 12 min
Nanesené množství v závislosti na nosném materiálu	cca 100 - 150 g/m ²
Přítlačný tlak	0,2 - 0,4 N/mm ²
Doba stlačení Lepení ploch při +20 °C	25 min
Doba stlačení Lepení ploch při +60 °C	7 - 9 min
Teploty zpracování Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C

Pokyny pro zpracování

Před zpracováním výrobek aklimatizujte.

Lepidlo před zpracováním homogenně promíchejte.

Jeden z materiálových podkladů musí být savý.

Lepidlo se zpravidla nanáší jednostranně pomocí zubařské špachtle, válce na klíž nebo stroje na nanášení klíhu.

Díly je třeba spojit během otevřené doby.

Po spojení se díly zafixují/přítlačí až do doby dosažení funkční pevnosti.

Lepidlo není vhodné pro lepení povrchů z HPL laminátu.

Kontakt s kovy, např. železem vede k zabarvení!

Zde uvedené časové parametry lze přesně stanovit jen pomocí vlastních zkoušek, protože jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu, vlhkostí materiálu, tloušťkou filmu lepidla, přítlačným tlakem a dalšími kritérii. K předepsaným hodnotám se zpravidla předpokládá přidání odpovídající bezpečnostní rezervy.

Důležitá upozornění

Výrobek mohou používat výhradně vyškolení pracovníci v odborném provozu!

Naše návody k použití, směrnice pro zpracování, údaje o výrobcích nebo službách a ostatní technické materiály jsou pouze obecnými vodítky; popisují pouze vlastnosti našich výrobků (údaje o hodnotách, zjištění hodnot v okamžiku výroby) a služeb a nepředstavují záruku ve smyslu § 443 OZ. **Z důvodu rozmanitosti účelů pro použití každého jednotlivého výrobku a příslušných zvláštních skutečností (např. parametry při zpracování, vlastnosti materiálu atd.) je povinností uživatele provést vlastní zkoušky;** naše bezplatné uživatelské a technické poradenství, a to v ústní a písemné formě i ve formě testů, je nezávazné.

Řiďte se prosím také údaji uvedenými v bezpečnostním listu!



**COSMO® DS-440.130**

*** COSMOCOLL 1538P

speciální disperze**Čištění**

Vyteklé lepidlo ihned otřete vlhkým hadříkem.

Čištění pracovních nástrojů od nevytvrzeného lepidla se provádí pomocí vody.

Pro čištění pracovních nástrojů od vytvrzeného lepidla použijte přípravek COSMO® CL-300.120.

Skladování

Výrobek je citlivý na mráz!

Originální obal pevně uzavřený, v suchu při teplotách od +15 °C do +25 °C skladujte bez přímého ozáření sluncem.

Výrobek smí být během běžných přepravních dob vystaven teplotám od 0 °C do +35 °C.

Skladovatelnost v uzavřených originálních obalech: 12 měsíců.

Forma dodání

31,5 l PP hobok, hmotnost náplně: 32 kg

150 l PE barel se svěracím kroužkem, hmotnost náplně: 170 kg

1 000 l PE kontejner s vnitřní vložkou, hmotnost náplně: 1 250 kg

Další velikosti obalů na vyžádání.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.