



Spezialdispersion

Einsatzbeispiele

- Flächenverklebung von lackierten Blechen auf saugende Holzträgerplatten
- Kantenbeschichtung und Einleimen von Griffstücken aus PVC-hart, PS-hart und ABS in der Möbelindustrie
- Im Rolladen- und Fensterblockbau zur Flächenverklebung von PS-Schaum (Styropor) und anderen Dämmstoffen auf saugenden Werkstoffen z. B. Holzwerkstoffe, Gipskarton, Eternit, Beton und andere

Besondere Eigenschaften

- elastische Klebefuge
- gute Wärmeklebfestigkeit
- gute Wasserstandfestigkeit

Technische Daten

Basis	Vinylacetat-Copolymer
Farbe im ausgehärteten Zustand	beige
Viskosität nach Brookfield (06/100 min ⁻¹) bei +20 °C	ca. 6 000 mPa.s
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,17 g/cm ³
pH-Wert nach EN 1245	ca. pH 6,0
Offene Zeit bei +20 °C, 50 % r. F. Auftragsmenge 150 µm-Buche	ca. 12 min
Auftragsmenge je nach Trägermaterial	ca. 120 - 150 g/m ²
Verarbeitungstemperaturen Klebstoff und Substrate	von +5 °C bis +30 °C

Verarbeitungshinweise

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Den Klebstoff vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Kunststoffoberflächen sind mit COSMO® CL-300.120 vor dem Klebstoffauftrag zu reinigen um somit Trennmittel zu entfernen.

Einer der Materialuntergründe muss saugfähig sein.

Der Klebstoffauftrag erfolgt in der Regel einseitig mit Zahnpachtel, Leimroller oder Klebstoffauftragsmaschine.

Kantenverleimung/Griffschalen:

Der Klebstoff wird in der Regel einseitig mit Pinsel, Zahnpachtel, Leimflasche oder Leimroller auf das Trägermaterial aufgetragen.

Innerhalb der Offenen Zeit müssen die Werkstücke gefügt werden.

Nach dem Fügen werden die Teile bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert/gespresst.

Kontakt mit Metallen, z. B. Eisen führt zu Verfärbungen!

Die hier angegebenen Zeitparameter können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Klebstoffilmstärke, Pressdruck u. a. Kriterien stark beeinflusst werden. In der Regel werden zu den Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der**





COSMO® DS-440.120

*** COSMOCOLL 263

Spezialdispersion

Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!

Reinigung

Austretender Klebstoff wird sofort mit einem feuchten Tuch abgewischt.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von nicht ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit Wasser.

Die Reinigung der Arbeitsgeräte von ausgehärtetem Klebstoff erfolgt mit COSMO® CL-300.120.

Lagerung

Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 12 Monate.

Lieferform

31,5 l PP-Hobbock, Füllgewicht: 33 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.

