

**COSMO® DS-420.301**

Fire Protection

1-K-Acrylatdichtstoff**Einsatzbeispiele**

- Hochbaufugendichtstoff für Fassadenfugen mit mäßiger Dehnungsbeanspruchung
- Abdichten von Brandschutzfugen im Innen- und Außenbereich
- Abdichten von Fenster- und Türanschlussfugen und Rolllädenkästen
- Abdichten von Deckenanschlüssen, Leichtbauwänden, Kunststoffrohren und zur Rissverfugung

Besondere Eigenschaften

- widersteht im Brandfall bis zu vier Stunden
- plastische Dichtfuge
- lösemittel-, isocyanat-, und silikonfrei
- geruchsneutral
- gute Ausdosierbarkeit
- kurzer Fadenzug
- gut abglättbar
- thixotrop, tropft nicht ab
- gute Adhäsion zu allen üblichen Baumaterialien
- geringer Schrumpf
- kann im Außenbereich eingesetzt werden (ohne ständige Feuchtigkeitsbelastung)
- gute UV-Stabilität
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben
- lange Haltbarkeit

Zertifikate / Prüfberichte

Nach EN 15651-1 eingestuft als F-EXT-INT 12,5 P

Nach EN 1366-4 eingestuft als 240 EI

Nach EN 13501-1 eingestuft als Brandklasse E

Technische Daten

Basis	Acrylatdispersion
Farbe im ausgehärteten Zustand	grau
Dichte nach EN 542 bei +20 °C	ca. 1,58 g/cm ³
Shore-Härte nach DIN 53505	ca. 10 Shore A
Viskosität nach Platte-Platte (2 s ⁻¹) bei +25 °C	ca. 370 000 mPa.s
Zulässige Gesamtverformung	ca. 12,5 %
Volumenschwund	< 3,5 %
Offene Zeit bei +20 °C, 50 % r. F., Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC	ca. 10 min
Verarbeitungstemperaturen Dichtstoff	von +5 °C bis +35 °C
Temperatureinsatzbereich der ausgehärteten Dichtfuge	von -25 °C bis +80 °C
Zugfestigkeit nach DIN 53504	ca. 0,3 N/mm ²

Allgemeine Informationen

Die Dichtmasse darf nicht im Sanitärbereich, auf Marmor oder Naturstein, im Tiefbau, auf Bitumen, Teer oder weichmacherabgebenden Untergründen, auf unbehandelten (nicht geprimerten metallischen Untergründen sowie für Fugen, die in einem dauernden Kontakt mit Feuchtigkeit stehen (z. B. erdberührten Betonflächen), verwendet werden.





COSMO® DS-420.301

Fire Protection

1-K-Acrylatdichtstoff

Die Dichtmasse nicht in Gegenwart von aushärtenden Silikondichtstoffen aushärten lassen.

Kontakt mit lösemittelhaltigen Reinigern während der Aushärtung vermeiden.

Die Trocknungsdauer kann je nach Materialuntergrund (saugend, nicht saugend, feucht etc.) und Temperatur variieren. Die Masse muss bis zur vollständigen Durchhärtung vor Feuchtigkeit geschützt werden. Nach der Durchhärtung muss das Objekt bei Regen oder Schnee z. B. mit einer diffusionsoffenen Plane abgedeckt werden.

Dispensionsmassen härten durch Feuchtigkeitsabgabe (physikalische Trocknung) aus; der Bauwerkstoff muss eine ausreichende Saugfähigkeit besitzen, um die Durchhärtung der Dispersionsklebstoffe gewährleisten zu können.

Fugentiefen über 15 mm können die Aushärtung ggf. deutlich verlangsamen.

Die Überlackierbarkeit ist im Allgemeinen gut, sollte aber bedingt durch die Vielzahl an Farben- und Lacksystemen vorab geprüft werden.

Hautbilde-, Fügezeiten sowie folgende Weiterverarbeitungszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge, Luftfeuchtigkeit, Materialfeuchtigkeit, Fugengeometrie und anderen Kriterien beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Vorbereitung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren.

Die Oberflächen der Fuge müssen trocken, staub- und fettfrei, gereinigt sein.

Auf Beton und bei Putzfugen müssen lose Bestandteile abgebürstet werden.

Je nach Materialoberfläche ist zu prüfen, ob durch Anschleifen oder Primern das Klebeergebnis verbessert werden kann.

Polyolefine (u. a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z. B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primern empfohlen.

Saugende, poröse Untergründe sind mit einer verdünnten Dichtmasse (Dichtstoff und Wasser im Verhältnis von 1 : 1 bis 1 : 5) zu primern.

Um eine optimale Fugengeometrie herzustellen und eine Dreiflankenhaftung zu vermeiden, sollte die Fuge mit einer geschlossenzelligen PE-Rundschnur hinterfüllt werden.

Um optisch einwandfreie Fugen herzustellen, empfehlen wir das Abkleben der Fugenränder mit einem geeigneten Klebeband.

Abdichtung

Der Dichtstoff wird mittels Hand- oder Druckluftpistole gleichmäßig und blasenfrei in die Fuge eingebracht.

Das Abglätten der Dichtstoffoberfläche muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Zur Erleichterung des Abglättens empfehlen wir den Einsatz des Abglättmittels COSMO® SP-870.160.

Das Abklebeband direkt nach dem Abglätten entfernen.

Überschüssige Dichtmasse im frischen Zustand entfernen.

Wichtige Hinweise

Das Produkt ist von geschultem Personal in Fachbetrieben einzusetzen!

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben/-ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des § 443 BGB dar. **Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung;** unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.

Bitte beachten Sie auch das Sicherheitsdatenblatt!





COSMO® DS-420.301

Fire Protection

1-K-Acrylatdichtstoff

Reinigung

Die Masse lässt sich im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Die Reinigung von ausgehärteter Masse ist nur mechanisch möglich.

Die verbleibenden Reste können mit Wasser aufgeweicht und nach einiger Zeit abgewischt werden.

Lagerung

Produkt ist frostempfindlich!

Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15 °C bis +25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von 0 °C bis +35 °C ausgesetzt werden.

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate.

Lieferform

600 ml Alu/PP-Schlauchbeutel, Füllgewicht: 950 g

Andere Gebindegrößen auf Anfrage.



Industrieverband
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de