

**COSMO® DS-420.240**

*** COSMOPLAST DSK 1912

Masa klejąco-uszczelniająca do paroizolacji**Przykłady zastosowania**

- Trwale elastyczne, szczelne połączenia i klejenie/ zabezpieczanie na zakładkę paroizolacji, opóźniaczy pary oraz folii uszczelniających w suchym budownictwie (za wyjątkiem obszarów basenowych) zgodnie z przepisami dotyczącymi oszczędzania energii w budownictwie (GEG).
- Do klejenia i uszczelniania paroszczelnych i paroprzepuszczalnych taśm uszczelniających w montażu stolarki okiennej i drzwiowej

Właściwości szczególne

- bardzo niski poziom emisji*
- Po utwardzeniu kolorowa powłoka
- trwale elastyczna, samoklejąca fuga klejowa
- Właściwości tiksotropowe, nie ocieka
- wypełniający fugi
- Bez rozpuszczalników
- odporny na działanie mrozu
- bardzo wysoka przyczepność początkowa
- krótki czas osiągnięcia wytrzymałości termicznej
- możliwość aplikacji bez użycia łąty dociskowej zgodnie z DIN 4108-7 (2011-01), do fug oraz połączeń w nowych inwestycjach budowlanych oraz sanacji starej substancji budowlanej
- spełnia wymagania DIN 4108-11
- doskonała przyczepność na różnych wyrobach budowlanych (kamień, beton, tynk, jastrych, płyty do suchej zabudowy, drewno i różne metale) oraz odpowiednich folii
- zapewnia wymaganą nieprzepuszczalność powietrza połączeń/wykończeń skorupy budynku
- klejenie folii, taśm do uszczelniania okien – również na lekko wilgotnym, zapyłonym i chłonnym podłożu
- przyspieszone utwardzanie na podłożach niechłonnych
- mocna przyczepność kleju po upływie czasu całkowitego utwardzania
- nie powoduje korozji w połączeniu z metalami

Certyfikaty / sprawozdania z badań**GEV***według kryteriów GEV klasa EMI CODE EC1^{PLUS}

Numer licencji: 4948



Francuska klasa emisji VOC A+

Dane techniczne

Baza	modyfikowane dyspersje polimerów akrylowych
Barwa w stanie świeżym	jasnoniebieski
Barwa po utwardzeniu	niebieski przezroczysty
Lepkość przy +20 °C	średniej lepkości-pastowaty
Gęstość zgodnie z EN 542 przy +20 °C	ok. 1,02 g/cm ³

Industrieverband
Klebstoffe e.V.

**Masa klejąco-uszczelniająca do paroizolacji**

Czas utwardzania zależnie od chłonności materiałów i grubości spoiny	od 48 h
Odporność na działanie mrozu	do -30 °C
Zakres temperatur dla zastosowań	od -30 °C do +80 °C
Temperatura obróbki Masa klejąco-uszczelniająca i substraty	od -5 °C do +30 °C

Nanoszona ilość / wydajność kleju

Średnica spoiny	Eurokartusz 310 ml	Wkład workowy 600 ml
4 mm	24,7 m.b.	47,7 m.b.
5 mm	15,8 m.b.	30,6 m.b.
6 mm	11,0 m.b.	21,2 m.b.
7 mm	8,1 m bież.	16,6 m bież.
8 mm	6,2 m bież.	11,9 m bież.

Informacje ogólne

Podczas klejenia folii, taśm do uszczelniania okien itp. poza pomieszczeniami – mimo w znacznej mierze „szybkiego uzyskiwania przez masy klejąco-uszczelniające odporności na deszcz przy zmiennych warunkach pogodowych” – trzeba wykluczyć silne obciążanie spoiny wilgocią związaną np. ze stałymi opadami deszczu lub spływającą wodą.

Utwardzone kleje dyspersyjne charakteryzują się dobrą odpornością na oddziaływanie wody, jednak mimo to należy unikać zastosowań w stale podwyższonej wilgotności powietrza np. na basenach pływackich lub w innych strefach mokrych (m.in. również ze względu na agresywne chemicznie wilgotne powietrze o dużej zawartości chloru).

Kleje dyspersyjne utwardzają się przez odprowadzanie wilgoci do otoczenia (schnięcie), dlatego wyrób budowlany musi się charakteryzować wystarczającą chłonnością, która zapewni klejowi dyspersyjnemu odpowiednie warunki do utwardzenia.

Przykładowe, orientacyjne wartości wilgotności materiałowej wyrobów budowlanych:

Wyrób budowlany	% obj.
Cegła	≤ 2,5
Tynk	≤ 5
Płyty do suchej zabudowy	≤ 5
Beton	≤ 5
Gazobeton	≤ 8
Drewno	≤ 12

W konkretnych sytuacjach konieczne jest podjęcie odpowiednich środków mających na celu przystosowanie materiału (np. odgrzanie, osuszenie powierzchni klejonych /kleju). Zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia.

Czas utwardzania (schnięcie) jest zależny od temperatury i wilgotności powietrza.

Podane w tym miejscu parametry czasu można dokładnie wyznaczyć wyłącznie poprzez własne próby, ponieważ są one wysoce zależne od materiału, temperatury, naniesionej ilości, wilgotności powietrza, wilgotności materiału, grubości warstwy kleju, docisku itp. Dla wskaźników z reguły przewiduje się odpowiednie nadatki bezpieczeństwa.

Przygotowanie

Przed użyciem produkt aklimatyzować do temperatury otoczenia. Nie ogrzewać urządzeniami do podgrzewania.

Powierzchnie łączonych elementów muszą być suche oraz wolne od pyłu i tłuszczu.



**COSMO® DS-420.240**

*** COSMOPLAST DSK 1912

Masa klejąco-uszczelniająca do paroizolacji**Klejenie**

Klej nanosi się jednostronnie (w formie spoiny o grubości 4 - 8 mm) na powierzchnię folii, taśmy do uszczelniania okien lub nośnego wyrobu budowlanego (dopuszczalne stosowanie na lekko wilgotnym, zapyłonym, chłonnym podłożu).

Następnie folię lub taśmę do uszczelniania okien łączy się ze spoiną w fazie mokrej stosując pętlę kompensacyjną i ustala wywierając lekki nacisk (spoiny nie wolno spłaszczyć, zachować grubość spoiny >1 mm).

Połączenia poluzowane mogą być ponownie spajane dzięki właściwościom samoprzylepnyemu kleju.

Alternatywnie można również sklejać na niechłonnych podłożach po warunkowym wysuszeniu kleju (16 - 20 godz. w otoczeniu bezpyłowym) wykorzystując metodę klejenia kontaktowego.

Ważne wskazówki

Produkt może być wykorzystywany wyłącznie przez przeszkolony personel w wyspecjalizowanych zakładach!

Nasze instrukcje obsługi, instrukcje obróbki, dane dotyczące produktu lub mocy oraz pozostałe treści techniczne są tylko ogólnymi instrukcjami; opisują wyłącznie właściwości naszych produktów (informacje dotyczące wartości / ustalone wartości w momencie produkcji) i wydajność, ale nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 niemieckiego kodeksu cywilnego. **Z powodu różnorodności zastosowań danego produktu i określonych specjalnych warunków (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.), użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia własnych prób;** nasze bezpłatne doradztwo w zakresie techniki zastosowań udzielane w formie ustnej lub pisemnej oraz wyniki prób nie są wiążące.

Należy także przestrzegać informacji zawartych w kartach bezpieczeństwa!

Czyszczenie

Do czyszczenia urządzeń roboczych z pozostałości nieutwardzonego kleju należy użyć wody.

Utwardzony klej okryć szmatami nasączonymi COSMO® CL-300.150 i pozostawić do rozmiękczenia. Po rozmiękczeniu klej można usunąć. Procedurę powtarzać zależnie od grubości filmu klejowego.

Przechowywanie

Z biegiem czasu przechowywania lepkość wzrasta.

Szczelnie zamknięte oryginalne opakowanie, w suchych warunkach, w temperaturze od +15 °C do +25 °C, przechowywać w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie.

W transportach o standardowym czasie trwania zachowywać temperaturę od -30 °C do +35 °C.

Możliwość przechowywania w nieotwartym oryginalnym opakowaniu: 24 miesięcy.

Forma dostawy

Eurokartusz PE 310 ml, pojemność: 310 g

Wkład workowy Alu/PP 600 ml, pojemność: 600 g

Inne wielkości opakowania na żądanie.

Industrieverband
Klebstoffe e.V.