

**COSMO® DS-420.140**

*** MP 2030

Colla di montaggio a dispersione**Esempi di impiego**

- Impiego universale
- Incollaggi di montaggio
- Listelli per pavimenti, posa di laminati e canaline per cavi
- Costruzione di scale ed edilizia
- Fissaggio di cartelli
- Settori industriali diversi

Caratteristiche speciali

- High Tack
- giunto di incollaggio viscoplastico
- Senza solventi
- resistente al gelo
- Tixotropico, non gocciola
- riempimento di giunti fino a 10 mm
- non schiumoso
- forza di presa rapida per lavori di montaggio
- Ampio spettro di adesione su diversi materiali e substrati
- buona resistenza alla condensa

Dati tecnici

Base	dispersione acrilato-polimero modificata
Colore dopo l'indurimento	grigio bianco
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,42 g/cm ³
Viscosità a +20 °C	viscosità alta-pastosa
Tempo di lavorabilità a +20 °C, 50 % u.r., quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC	ca. 25 min**
Tempo indurimento in base alla porosità dei materiali e dello spessore del cordolo	a partire da 24 h
Resistenza al gelo	fino a -30 °C
Ambito delle temperature d'uso	di -30 °C a +80 °C
Temperature di lavorazione Colla e substrati	di +5 °C a +30 °C
Resistenza alla trazione in base a DIN EN 1465, Buche a +20 °C	ca. 10 N/mm ²

Informazioni generali

Una delle superfici dei materiali deve essere porosa.

Le colle a dispersione indurite hanno una buona resistenza all'acqua; tuttavia, si dovrebbero evitare le applicazioni in ambienti con un'umidità costantemente elevata, come ad esempio piscine o altri ambienti umidi (anche a causa dell'aggressività dell'aria umida contenente cloro).

Le colle a dispersione induriscono rilasciando umidità (essiccazione fisica); il materiale da costruzione deve essere sufficientemente assorbente per garantire l'indurimento delle colle a dispersione.

Esempi di umidità dei materiali da costruzione come valori di massima:

Materiale costruttivo	Vol. %
Mattoni	≤2,5
Intonaco	≤5
Pannelli a secco	≤5
Calcestruzzo	≤5
Gasbeton	≤8

Industrieverband
Klebstoffe e.V.



*** MP 2030

Colla di montaggio a dispersione

Legno

≤12

In singoli casi, è necessaria una preparazione idonea del materiale (per esempio riscaldamento, preessiccazione delle superfici da incollare/della colla); garantire un'aerazione idonea dei locali.

Il tempo di indurimento (processo di essiccazione) varia in funzione della temperatura, dello spessore della pellicola adesiva e dell'umidità.

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

I parametri temporali qui indicati possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. In genere, i valori di massima prevedono un adeguato margine di sicurezza.

Preparazione

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Le superfici delle parti da incollare devono essere asciutte e prive di polvere e di unto.

In base alla superficie del materiale verificare se è possibile migliorare il risultato di incollaggio mediante levigatura o priming.

Poliolefini (fra l'altro PE, PP) non possono essere incollati senza pretrattamento, per esempio trattamento al plasma o Corona. Per l'incollaggio di superfici in PS duro si consiglia fundamentalmente il priming.

Incollaggio

La colla viene applicata a cordoli su un lato di una delle parti da incollare.

I pezzi devono essere uniti entro il tempo di lavorabilità fino a prima della formazione della pellicola.

Dopo la congiunzione, fissare/pressare le parti fino a raggiungere la solidità funzionale.

Eliminare la colla fuoriuscita ancora bagnata.

Incollaggio di metalli

Nella produzione e lavorazione dell'acciaio inox spesso si usano cere, oli ecc., che in genere non possono essere eliminati mediante semplice pulizia a sfregamento; è stato dimostrato, che dopo la pulizia con detergenti a base di solventi, la sabbiatura della superficie con successiva ripetuta pulizia con solvente consente di ottenere risultati di incollaggio decisamente migliori.

Nell'incollaggio di metalli su materiali porosi (per esempio legno, materiali da costruzione ecc.), è possibile che l'umidità venga trasportata lentamente attraverso il materiale poroso e il giunto di colla verso la superficie metallica, causando danni da corrosione del metallo, per questo motivo la superficie di incollaggio metallica deve essere sottoposta a trattamento anticorrosivo adeguato, p.es. vernice, trattamento a polvere!

Le lamiere zincate devono essere fundamentalmente protette da esposizione continua a umidità aderente, per evitare la formazione di ossido, prima dell'incollaggio escludere che l'eventuale umidità possa raggiungere la superficie di incollaggio!

Le superfici a polvere con componenti in PTFE non possono essere incollate in modo affidabile senza un pretrattamento (per esempio procedimento al plasma).

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!



**COSMO® DS-420.140**

*** MP 2030

Colla di montaggio a dispersione**Pulizia**

Eliminare la colla non indurita dagli attrezzi di lavoro con acqua.

Coprire la colla indurita con panni imbevuti di COSMO® CL-300.150 e lasciare agire. Dopo il rammollimento della colla è possibile eliminarla. In base allo spessore della colla è necessario ripetere il procedimento.

Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 °C fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -30 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale: 12 mesi.

Forma di fornitura

Eurocartuccia PE 310 ml, peso netto: 435 g

Altre dimensioni su richiesta.

