



## Ciano akrilato momentiniai klijai

### Taikymo sritys

- nuotekų sistemos
- sandarinimo sistemos
- elektros ir elektronikos įranga
- langų, fasadų, vitrinų EPDM juosta
- automobilių ir laivų statyba
- buitinės technikos gamyba
- plastmasės, elastomerų ir gumos perdirbimas
- odos ir avalynės pramonė
- medicinos ir odontologijos įranga, ortopedija
- metalo gamyba, techniniai pramonės poreikiai
- juvelyrikos pramonė
- optikos pramonė
- žaislų pramonė
- reklamos technika ir reklamos pramonė
- parodų pramonė

### Specialios savybės

- fiksuoja
- suklijuoja akimirksniu
- greit pasiekiamas fiksacinis stiprumas atliekant montavimo darbus
- gera adhezija su įvairiais paviršiais;
- be tirpiklių;
- gerai pasiskirsto ant klijuojamų paviršių
- tvirta klijų siūlė
- trumpas džiūvimo laikas
- atsparumas ultravioletiniams spinduliams
- didelis atsparumas šalčiui ir gera šiluminė varža

### Techninės savybės

<b>Pagrindas</b>	modifikuotas ciano akrilatas
<b>Klumpumas</b> pagal klampomatį „konusas-plokštuma“ (300 s <sup>-1</sup> ) esant +25 °C	maždaug 20 mPa.s
<b>Tankis</b> pagal EN 542 esant +20 °C	maždaug 1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Funkcinis atsparumas</b> Sandarinimas EPDM/EPDM	maždaug 5 s
<b>Funkcinis atsparumas</b> kietas PVC / kietas PVC	maždaug 9 s
<b>Klijavimas su tarpu</b>	maks. 0,1 mm
<b>Kietėjimo laikas</b> esant +20 °C, 50 % santykinis drėgnumas	maždaug 16 val.
<b>Minkštėjimo intervalas</b>	nuo +80 °C
<b>Naudojimo temperatūra</b> Klijai ir substratai	nuo +5 °C iki +30 °C

### Bendra informacija

Ciano akrilato klijai kietėja esant tam tikram oro ir medžiagos drėgnumui. Tai reiškia, kad tokie faktoriai, kaip aplinkos sąlygos, medžiagos drėgnumas, ant klijuojamų paviršių susidaręs kondensatas, tepamų klijų sluoksnio storis, suspaudimo stiprumas, paviršių šiurkštumo laipsnis, turi lemiamos įtakos.

Cheminės klijuojamų paviršių savybės - pH vertė, gaminio medžiaga, paviršių danga, korozija ir nešvarumai - taip pat turi įtakos sujungimo stiprumui.

Būtinai prispaudimo laikas labai priklauso nuo medžiagos ir klijų temperatūros.

Skirtingo linijinio išsiplėtimo koeficiento medžiagų klijinius sujungimus, ypač veikiamus apkrovos, būtina iširti, kaip jie reaguoja į nepastovią temperatūrą.

Žr. rekomenduojamų produktų technines specifikacijas.

Faktinį darbo laiką ir būtiną prispaudimo laiką galima nustatyti tik atliekant praktinius bandymus, kadangi šie parametrai labai priklauso nuo paviršiaus medžiagos, aplinkos temperatūros, užteptų klijų kiekio, oro drėgnumo, medžiagos drėgnumo, klijų sluoksnio storio, suspaudimo jėgos ir pan. Dažniausiai rekomenduojamos vertės pateikiamos su saugos atsarga.





# COSMO® CA-500.200

\*\*\*COSMOFEN CA 12

## Ciano akrilato momentiniai klijai

Kad būtų pasiektas ilgalaikis atsparumas liūtimis, firma ift-Rosenheim rekomenduoja ne tik momentiniais klijais priklijuoti nuožulnius juosteles, bet ir papildomai profilio kampa prie stiklo priklijuoti neopreno gumos mastika arba hermetiku, skirtais sandarinti išorinėms juostelėms montuojant langus.

### Paruošimas

Prieš naudojant būtina produkto aklimatizacija.

Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, sausi ir nuriebalinti.

Prieš klijuojant silikoninius, termoplastinio elastomero ir poliolefino profilius, juos reikėtų padengti poliolefino paviršiams skirtu gruntu COSMO® SP-840.110. Jei klijuojamų profilių medžiagos labai skirtingos, prieš naudojimą reikėtų atlikti testinį klijavimą.

### Klijavimas

Tiesiai iš buteliuko arba naudodamiesi dozatoriumi klijais ištepkite vieną iš klijuojamų paviršių.

Ištepę, iš karto sujunkite klijuojamas detales ir suspaudę laikykite, kol bus pasiektas reikiamas funkcinis stiprumas.

Jei klijų sluoksnis >0,1 mm, norėdami sutrumpinti šį laiką ir pagreitinti ciano akrilato klijų kietėjimą, naudokite COSMO® SP-860.120 priedą.

### Metalo klijavimas

Aliuminio, vario ir žalvario klijavimas: tik iš anksto papildomai chemiškai apdorojus arba nudažius paviršius; jei paviršiai nebuvo papildomai paruošti, šių medžiagų negalima priklijuoti visam laikui.

Bendros išvados apie anoduotų paviršių drėkinimą arba klijavimą neįmanomos dėl jų įvairovės, amžiaus, o kai kuriais atvejais dėl papildomo šių paviršių padengimo tepalu arba vašku.

### Svarbūs nurodymai

Produktas skirtas naudoti apmokytam personalui specializuotose įmonėse!

Mūsų naudojimo instrukcija, apdorojimo nurodymai, produktų charakteristikos ir kiti techniniai duomenys yra bendro pobūdžio; jie aprašo tik mūsų produktų savybes jų gamybos metu ir nesuteikia jokių garantijų, nurodytų VFR civilinio kodekso 443 paragrafe.

**Atsižvelgiant į tai, kad kiekvienas produktas turi savo paskirtį, o jo naudojimo sąlygos (apdorojimo parametrai, medžiagų savybės ir t. t.) gali būti pačios įvairiausios, vartotojas pats turi atlikti produkto bandymus.** Mūsų nemokamos konsultacijos raštu arba žodžiu ir atlikti tyrimai negali būti vertinami kaip juridiniai įsipareigojimai.

*Atkreipkite dėmesį į produkto saugos pasą!*

### Valymas

Sausiems, nesukietėjusiems klijams pašalinti nuo paviršių ir instrumento naudokite valiklį COSMO® CL300.150.

Pašalinti sukietėjusius klijus galima tik mechaniškai.

### Laikymas

Originalią pakuotę rekomenduojama saugoti sandariai uždarytą, esant temperatūrai +15 °C iki +25 °C, saugoti nuo tiesioginių saulės spindulių.

Laikantis standartinių transportavimo terminų, produktą leidžiama transportuoti esant temperatūrai -15 °C iki +35 °C.

Saugojimo laikas neatidarytoje originalioje pakuotėje: 12 mėn.

Optimali laikymo temperatūra: nuo +2 °C iki +8 °C.

Bėgant laikui produkto klampumas didėja, o reaktyvumas mažėja.

### Pristatymo forma

Plastikinis buteliukas, neto masė: 20 g

### Priedai

COSMO® SP-810.160 – kapiliarinis antgalis





## COSMO® CA-500.200

\*\*\*COSMOFEN CA 12

### Ciano akrilato momentiniai klijai

Plastikinis buteliukas, neto masė: 50 g

Plastikinis buteliukas, neto masė: 500 g

Kitos talpos tara pagal poreikį.

COSMO® SP-840.110 - gruntas poliolefino paviršiams

COSMO® SP-860.120 - momentinių klijų džiūvimą  
pagreitinantis priedas aerozoliniame flakone

