

**Цианакрилаттық секундтық желім****Қолдану салалары**

- канализациялық техника
- тығыздау техникасы
- электр және электрондық өнеркәсіп
- терезелердегі, қақмаңдайлардағы, витриналардағы EPDM материалынан жасалған тығыздағыштар
- автокөлік жасау және кеме жасау
- тұрмыстық жабдықты жасау
- пластмассаларды, эластомерлерді, резеңкені өңдеу
- былғары-аяқ киім өнеркәсібі
- медициналық және стоматологиялық техника, ортопедия
- металл құрылыстарды құрастыру, өнеркәсіптің техникалық қажеттіліктері
- зергерлік өнеркәсіп
- оптиканы жасау
- ойыншықтарды жасау
- жарнамалық техника және индустрия
- көрме индустриясы

Ерекше қасиеттері

- тіркейді
- тез желімдетеді
- монтаждық жұмыстар кезінде функционалдық беріктікке жылдам жету
- әр түрлі беттерге жақсы адгезия
- құрамында еріткіштер жоқ
- жабыстырылатын беттерде жақсы таралады
- қатты желімдік жік
- қысқа қату уақыты
- ультра күлгін сәулелерге жақсы төзімділік
- жоғары суыққа төзімділік және жылуға төзімділік

Техникалық сипаттамалары

Негіз	модификацияланған цианакрилат
Тұтқырлығы "конус-жазықтық" вискозиметрі бойынша (300 с ⁻¹) +25 °C температурасында	шамамен 20 мПа.с
Тығыздығы EN 542 стандартына сай +20 °C	шамамен 1,05 г/см ³
Функционалдық беріктік EPDM/EPDM тығыздағыштары	шамамен 5 с
Функционалдық беріктік қатты ПВХ бар / қатты ПВХ	шамамен 9 с
Саңылаумен жабыстыру	макс. 0,1 мм
Қату уақыты +20 °C температурасында, 50 % салыстырмалы ылғалдылық	шамамен 16 сағ.
Жұмсару аралығы	бастап +80 °C
Қолдану температуралары Желім және субстраттар	бастап +5 °C дейін +30 °C

Общая информация

Цианакрилаттық желімдер ауа және материал ылғалдылығы жағдайларында қатады. Яғни, қоршаған орта жағдайлары, материал ылғалдылығы, жабыстырылып жатқан беттердегі конденсат, жағылып жатқан желім қабатының қалыңдығы, қысу қысымы, беттердің кедір-бұдырлық дәрежесі — осы факторлардың барлығы маңызды.

Жабыстырылатын беттердің химиялық сипаттамалары — pH мәні, бастапқы материал, беттердің жабыны, коррозия және ластану қосылым беріктігіне айтарлықтай әсер етеді.

Қажет қысу уақыты материал мен желімнің температурасына қатты байланысты.

Сызықтық кеңею коэффициенті әр түрлі, әсіресе, жүктемелер түсетін материалдардың желімдік қосылымдарының айнаымалы температуралар жағдайларында әрекет етуін зерттеу керек.

Ұсынылған өнімдердің техникалық паспорттарын қараңыз.





Цианакрилаттық секундтық желім

Ашық уақыттың және басу қажет уақыттың іс жүзіндегі шамасын тек практикада анықтауға болады, өйткені бұл көрсеткіштер беттердің материалына, қоршаған температураға, жағылатын желімге, ауа ылғалдылығына, материал ылғалдылығына, желім қабатының қалыңдығына, басу қысымына және т.б. қатты байланысты. д. Әдетте, болжалды мәндер сенімділік қорымен беріледі.

Терезенің жаңбырларға ұзақ төзімділігіне жету үшін ift-Rosenheim терезе технологиялары институты көлбеу кесулерді бір сәтте қататын желіммен жабыстыруға қоса терезедегі профильдердің бұрышын терезелерді орнату кезінде сыртқы штапиктерді тығыздау үшін пайдаланылатын неопрен толтырғышпен немесе герметикпен жабыстыруды ұсынады.

Подготовка

Қолдану алдында өнімді акклиматизациялау қажет

Жабыстырылатын беттер таза, құрғақ және майсыз болуы керек.

Силиконнан, термопластикалық эластомерден және полиолефиннен жасалған профильдерді жабыстыру кезінде алдын ала COSMO® SP-840.110 праймерімен өңдеу керек. Профильдердің материалдар түрлері өте көп болғандықтан алдымен сынақ жабыстыруды орындау керек.

Склеивание

Желім тікелей ыдыстан немесе дозатор көмегімен беттердің біреуіне жағылады.

Желімді жағудан кейін бірден бөлшектерді жалғаңыз және желім қате функционалдық беріктікке жеткенше оларды бір біріне басылған күйде ұстаңыз.

Желім қабаты 0,1 мм-ден көбірек болғанда бұл уақытты азайту және цианакрилаттық желімдердің қатуын тездету үшін COSMO® SP-860.120 тездеткіші пайдаланылады.

Склеивание металлов

Алюминийді, мысты, жезді жабыстыру; тек алдын ала химиялық жолмен өңделген немесе боялған беттерге; беттер алдын ала өңдеуден өтпесе, бұл материалдарды ұзақ уақытқа жабыстыру мүмкін емес.

Анодталған беткейлердің ылғалдануы немесе жабысқақтылығы туралы әмбебап тұжырымдау олардың алуан түрлілігіне байланысты, ал кейбір жағдайларда осы жабыстырылатын беткейлерді қосымша өңдеу кесірінен, мысалы маймен немесе балауызбен, мүмкін емес.

Маңызды ескертулер

Өнім оқытылған қызметкерлердің арнайы кәсіпорындарда қолдануына арналған!

Біздің қолдану туралы нұсқаулар, өңдеу туралы нұсқаулар, өнімдердің сипаттамалары және басқа техникалық деректер жалпы болып табылады; олар өнімдеріміздің тек өндіру кезіндегі қасиеттерін сипаттайды және ГФР Азаматтық кодексінің 443 ежесінде берілген мағынада ешбір кепілдік болып табылмайды. **Әр өнімнің өз мақсаты болғандықтан, ал оны қолдану жағдайлары (өңдеу параметрлері, материалдардың қасиеттері және т.б.) әр түрлі болуы мүмкін болғандықтан, пайдаланушы жеке өнім сынақтарын өткізуі керек.** Біздің тегін жазбаша немесе ауызша консультациялар және өткізілген зерттеулер заңды міндеттемелер ретінде қарастырылмауы керек.

Өнімнің қауіпсіздік паспортына назар аударыңыз!

Тазалау

Беттерден және құралдан жаңа, қатпаған желімді кетіру үшін COSMO® CL-300.150 тазалағышын қолданыңыз.

Қатқан желімді тек механикалық қолмен кетіруге болады.

Сақтау

Бірегей ыдысты температурада тығыз жауып сақтау қажет +15 °C дейін +25 °C, тікелей күн сәулелерінің түсуіне жол бермей

Тасымалдаудың стандартты мерзімдерін сақтау кезінде температурада өнімді тасымалдауға рұқсат етіледі -15 °C дейін +35 °C.





COSMO® CA-500.200

***COSMOFEN CA 12

Цианакрилаттық секундтық желім

Ашылмаған бастапқы орамада сақтау мерзімі: 12 ай.

Оңтайлы сақтау температурасы: +2 °C және +8 °C арасында.

Сақтау уақытында өнім тұтқырлығы артады, ал реактивтілігі төмендейді.

Жеткізу түрі

Полиэтилен бөтелке, нетто салмағы: 20 г

Полиэтилен бөтелке, нетто салмағы: 50 г

Полиэтилен бөтелке, нетто салмағы: 500 г

Сыйымдылығы басқа ыдыс - сұрау бойынша.

Саймандар

COSMO® SP-810.160 – капиллярлық қондырма

COSMO® SP-840.110 – полиолефиндерден жасалған беттерге арналған праймер

COSMO® SP-860.120 - аэрозольдық баллончиктегі секундтық желімдердік тездеткіші



Industrieverband
Klebstoffe e.V.

