



Tsüaanakrülaatliim

Kasutamisinäited

- heitveetehnika
- tihendustehnika
- elektri-/elektronikatööstus
- akende, fassaadide, vitriinide ehitamiseks kasutatavad EPDM-tihendid
- sõiduki-/laevaehitus
- majapidamisseadmete tootmine
- plastmassi-/elastomeeri-/kummitöötlus
- naha-/jalatsitööstus
- meditsiini-/hambatehnika, ortopeedia
- metalliehitus / tehnilised tööstustarvikud
- juveelitööstus
- optikatööstus
- mänguasjatööstus
- reklaamitehnika/reklaamitööstus
- messistendide ehitus

Eriomadused

- kinnitab
- kleepub mõne sekundi jooksul
- lühike funktsionaalse kõvaduse aeg montaažitöödeks
- erinevate materjalidega head adhesiooni omadused
- lahustivaba
- hea nakkuvus alusmaterjaliga
- kõva liimivuuk
- lühike fikseerumisaeg
- hea UV-stabiilsus
- hea külma- ja soojakindlus

Tehnilised andmed

Baas	modifitseeritud tsüaanakrülaadid
Viskoossus koonusplaadi järgi (300 s ⁻¹) temperatuuril +25 °C	u 20 mPa.s
Tihedus standardi EN 542 kohaselt temperatuuril +20 °C	u 1,05 g/cm ³
Funktsionaalne kõvadus EPDM/EPDM – profiiliga tihend	u 5 s
Funktsionaalne kõvadus kõva PVC / kõva PVC	u 9 s
Vuugitäituvus	max 0,1 mm
Kövenemisaeg temperatuuril +20 °C, suhtelise õhuniiskusega 50%	u 16 h
Pehmenemisvahemik	alates temperatuurist +80 °C
Töötlemistemperatuur liimi ja alusmaterjali puhul	alates +5 °C kuni +30 °C

Üldteave

CA-liimid kõvenevad põhimõtteliselt õhu- ja materjaliniiskusega. See tähendab, et keskkonningimused, materjali- ja kondensaadiniiskus liimitaval pinnal, pealekantud liimi kihi paksus ja pressimissurve ning liimitavate materjalide pinna karedus mõjutavad seda märkimisväärselt.

Liimitavate pindade keemilised omadused, nt pH, tooraine kõikumised, pinnakatted ning korrosioon ja saaste mõjutavad samuti märkimisväärselt soovitud nakketugevust.

Pressimisaeg oleneb palju materjali ja liimi temperatuurist.

Erineva pikkusega materjalide liimimisel tuleb eriti temperatuurivahemike muutuste korral hinnata nende pikaajalist püsivust.

Järgige vastavaid nimetatud, soovitatud toodete tehnilisi andmelehti.

Avamisaja ja vastavalt vajaliku pressimisaja saab teada ise tehtavate katsetega, sest neid aegu mõjutavad märkimisväärselt materjal, temperatuur, pealekantav kogus, õhuniiskus, materjali niiskus, liimikihi paksus, pressimissurve ja muud kriteeriumid. Tavaliselt on võrdlusväärtustele lisatud ohutust tagavad väärtused.





COSMO® CA-500.200

***COSMOFEN CA 12

Tsüaanakrülaatliim

Püsiva hoovihmakindluse saavutamiseks soovib ift-Rosenheim lisaks faasitud kohtade momentliimiga liimimisele klaasiruudu profiilserva täiendavat liimimist neopreenist täitekummiga või hermeetikuga, et liimida akende tootmisel välist klaasiliistu tihendit.

Ettevalmistamine

Enne kasutamist kohandada toode ümbruse temperatuuriga.

Liimitavate toorikute pealispinnad peavad olema kuivad, tolmu- ja rasvavabad ning puhastatud.

Silikoon-, TPE-profiilide ja polüolefiinide liimimisel eeltöödeldakse neid krundiga COSMO® SP-840.110. Materjali mitmekesisuse tõttu tuleb aineid ise eelnevalt katsetada.

Liimimine

Kandke liim peale mahutist või CA-dosaatoriga ühele poolele.

Kohe pärast pealekandmist tuleb materjalid kokku panna ja vajaliku funktsionaalse kõvaduse saavutamiseni kokku suruda.

Tsüaanakrülaadist liimide pressimisaja lühendamiseks või kõvenemise kiirendamiseks paksemates liimivuukides >0,10 mm kasutatakse aktivaatorit COSMO® SP-860.120.

Metallide liimimine

Alumiiniumi, vase, messingi liimimine – ainult keemiliselt eeltöödeldud või värvitud pinnad; neid materjale ei saa püsivalt vananemiskindlalt kleepida, kui pindasid ei töödelda eelnevalt.

Oma mitmekesisuse, vanuse ja vajadusel õlide või vahadega tehtud täiendava töötlemise tõttu ei lase anodeeritud pinnad teha üldistusi nende liimipindade märguvuse või kleepuvuse kohta.

Olulised juhised

Toodet tohivad kasutada koolitatud spetsialistid!

Meie kasutusjuhendid, töötlemisjuhised, toote- või toimivuse andmed ja muud tehnilised juhised on üksnes üldised juhendid; need kirjeldavad ainult meie toodete omadusi (tootmishetke väärtusandmed ja -uuringud) ja toimivust ega anna mingeid garantiisid BGB (Saksamaa tsiviilseadustik) § 443 alusel. **Üksiku toote kasutusvõimaluste mitmekesisuse ja iga kasutamise erisuse (nt töötlemise parameetrid, materjali omadused jms) tõttu on kasutaja kohustatud tegema kestva katsete;** meie tasuta kasutustehnilised nõuanded sõnas ja kirjas ning katsed ei ole siduvat laadi.

Palun järgige ohutusnõuete andmelehte!

Puhastamine

Värske, veel kõvastumata liim eemaldada pindadelt ja töötlemisseadmetelt vahendiga COSMO® CL-300.150.

Kõvastunud liimist on võimalik puhastada ainult mehaanilisel teel.

Hoiustamine

Hoidke originaalmahutis, tihedalt suletuna, kuivas kohas temperatuuridel alates +15 °C kuni +25 °C ja vältige otsest päikesekiirgust.

Tavaliste transpordiaegade puhul talub toode temperatuure alates -15 °C kuni +35 °C.

Säilivus avamata originaalmahutis: 12 kuud.

Optimaalne ladustamine temperatuuridel +2 °C kuni +8 °C.

Ladustamise ajal muutub liim viskoossemaks ja reaktiivsus väheneb.

Tarneviis

PE-pudel, täitemass 20 g

PE-pudel, täitemass 50 g

Lisavarustus

COSMO® SP-810.160 – CA-kapillaarid

COSMO® SP-840.110 – CA-krunt polüolefiinide jaoks





COSMO® CA-500.200

***COSMOFEN CA 12

Tsüaanakrülaatliim

PE-pudel, täitemass 500 g
Teised pakendid soovi korral.

COSMO® SP-860.120 – Ca-aktivaator aerosoolipurgis



Industrieverband
Klebstoffe e.V.

