



Cyanacrylat japon yapıştırıcısı

Uygulama örnekleri

- Atık su teknolojisi
- Contalama tekniği
- Araç/Gemi imalatı
- Plastik / Elastomer / kauçuk işleme
- Deri / ayakkabı endüstrisi
- Oyuncak endüstrisi
- Reklam teknolojisi / Reklam endüstrisi
- Model imalatı / Mobilya endüstrisi
- Çeşitli kauçuk ve plastik yüzeylerin emici hammaddelerin üzerinde yapıştırılması

Özel nitelikler

- çeşitli yüzeylerle iyi edhezyon özelliği
- solvent içermez
- Substratların iyi kapatılması
- sert yapışma derzi
- iyi UV stabilitesi

Teknik veriler

Baz	modifiye Cyanacrylate
Viskozite Konik-Panel'e göre (1 000 s ⁻¹) +25 °C'de	yakl. 280 mPa.s
Yoğunluk EN 542'ye göre +20 °C'de	yakl. 1,05 g/cm ³
Fonksiyon mukavemeti EPDM/EPDM profil conta	yakl. 20 s
Fonksiyonel kuvvet PS-sert/Ahşap	yakl. 60 s
Fonksiyonel kuvvet Ahşap/Ahşap	yakl. 360 s
Sütun köprüleme	maks. 0,15 mm
Sertleşme süresi +20 °C, % 50 bağıl nemde	yakl. 16 sa
Yumuşama bölgesi	+80 °C'den itibaren
İşleme sıcaklıkları yapıştırıcı ve yüzeyler	+5 °C 'ye kadar +30 °C

Genel Bilgiler

CA yapıştırıcıları temel olarak hava ve malzeme nemleriyle sertleşir. Bu, ortam koşullarının, yapışma yüzeyindeki malzeme ve yağışma neminin, sürülmüş yapıştırıcının yapışma tabakası kalınlığının ve baskı basıncının yanı sıra yapıştırılacak malzemelerin yüzey pürüzlülüğünün bunun üzerinde çok belirleyici bir etkiye sahip olduğu anlamına gelir.

Yapışma yüzeylerinin kimyası, örn. pH değeri, hammadde dalgalanmaları, yüzey kaplamaları yanı sıra korozyonlar ve kontaminasyonlar aynı şekilde istenen bileşik mukavemetler üzerine belirleyici etkide bulunur.

Pres süreleri malzeme ve yapıştırıcı madde sıcaklığına çok bağlıdır.

Farklı uzunluk genişlemelerine sahip yapışmalar özellikle çeşitli sıcaklık uygulama bölgelerinde yüklenme durumunda depolama süresi davranışları bakımından değerlendirilmelidir.

Lütfen sözü edilen, tavsiye edilen ürünlerin söz konusu teknik veri kağıtlarını dikkate alın.

Açık süre yanı sıra her defasında gerekli baskı süreleri, sadece bizzat deneyerek tam belirlenebilir, çünkü bunlar malzeme, sıcaklık, sürme miktarı, hava nemi, malzeme nemi, yapıştırıcı madde film kalınlığı, baskı basıncı vs. gibi kriterler tarafından çok etkilenmektedir. Genellikle karakteristik değerlerle ilgili emniyet katkıları öngörülmektedir.

Hazırlık

İşlemeden önce ürünü alıştırın.

Birleştirilecek iş parçalarının yüzeyleri kuru, tozsuz ve yağsız, temizlenmiş olmalıdır.



**COSMO® CA-500.170**

*** COSMOPLAST 564

Cyanacrylat japon yapıştırıcısı

Silikon-, TPE profillerin ve polyolefinlerin yapıştırılma sırasında bunlar Primer COSMO® SP-840.110 ile ön işleme tabi tutulur. Malzeme çeşitliliği nedeniyle bazı ön denemeler kaçınılmazdır.

Yapıştırma

Yapıştırıcıyı kaptan veya CA dozaj cihazı yardımıyla tek taraflı sürün.

Sürmeden hemen sonra iş parçaları birleştirilmeli ve gerekli fonksiyon mukavemetinin elde edilmesine kadar preslenmelidir.

Baskı süresinin kısaltılması veya Cyanacrylat yapıştırıcılarının kalın yapıştırma derzlerinde >0,10 mm sertleşmenin hızlandırılması için hızlandırıcı COSMO® SP-860.120 kullanılır.

Metal yapıştırma

Alüminyum, bakır, pirinç: sadece kimyasal olarak ön işlenmiş veya boyanmış yüzeyler üzerinde; bu malzemeler yapışma yüzeylerinde uygun ön işlem yapılmadan sürekli eskime mukavemetiyle yapıştırılmaz.

Eloksal yüzeylerde, çeşitliliği, yaşı ve varsa yağlama veya mumlama gibi ilave uygulama nedeniyle bu yapıştırma yüzeylerin ısılanabilirliği veya yapışabilirliği ile ilgili net bir bilgi yapılamamaktadır.

Önemli notlar

Ürün eğitilmiş personel tarafından uzman işletmelerde kullanılmalıdır!

Kullanım kılavuzlarımız, işleme yönergeleri, ürün veya güç bilgileri ve diğer teknik ifadeler sadece genel yönergelerdir; bunlar sadece ürünlerimizin niteliklerini ve performansını açıklarlar (ürün zamanıyla ilgili değer bilgileri/belirleme) ve BGB madde 443 bağlamında bir garanti oluşturmazlar. **Münferit ürünün ve ilgili özel niteliklerin (örn. işleme parametreleri, malzeme özellikleri vs.) kullanım amaçlarının çeşitliliği nedeniyle kullanıcı bir deneme yapmak durumundadır;** konuşma, yazı ve deneme bağlamında ücretsiz uygulama tekniksel danışmanlık hizmetimiz bağlayıcı olmayan niteliktedir.

Lütfen güvenlik veri kağıdını dikkate alınız!

Temizlik

Taze, sertleşmemiş yapıştırıcı madde COSMO® CL-300.150 ile yüzeylerden ve işleme cihazlarından temizlenebilir.

Sertleşmiş yapıştırıcı maddenin temizliği sadece mekanik olarak mümkündür.

Depolama

Orijinal kap sıkıca kapalı halde, kuru +15 °C kadar +25 °C doğrudan güneş ışığı almayan yerde depolayın.

Normal taşıma zamanlarında ürünün -15 °C kadar +35 °C değerlerine ulaşmasına izin verilir.

Açılmamış orijinal kaptaki depolanabilirlik: 6 Ay.

En uygun depolama +2 °C ila +8 °C sıcaklıklarında.

Depolama süresi müddetince viskozite artar, reaktiflik azalır.

Teslimat biçimi

PE tüp, dolun ağırlığı: 20 g

PE tüp, dolun ağırlığı: 50 g

PE tüp, dolun ağırlığı: 500 g

Diğer kap büyüklükleri talep halinde.

Aksesuar

COSMO® SP-810.160 – CA kılcılık

COSMO® SP-840.110 – CA-Primer polyolefinler için

COSMO® SP-860.120 – CA hızlandırıcı aerosol kutuda

