



***COSMOPLAST 564

Cola instantânea de cianoacrilato

Exemplos de utilização

- Tecnologia de águas residuais
- Tecnologia de vedação
- Construção automóvel e naval
- Processamento de plástico/elastómeros/borracha
- Indústria do couro e calçado
- Indústria de brinquedos
- Tecnologia de publicidade/indústria de publicidade
- Modelismo/indústria do mobiliário
- Colagem de diversas superfícies de borracha e plástico sobre materiais de sucção

Propriedades especiais

- boas características de aderência a diferentes superfícies
- livre de solventes
- bom humedecimento dos substratos
- junta de colagem rígida
- boa estabilidade UV

Dados técnicos

Base	cianoacrilato modificado
Viscosidade cf. cone-placa (1 000 s ⁻¹) a +25 °C	aprox. 280 mPa.s
Densidade de acordo com a norma EN 542 a +20 °C	aprox. 1,05 g/cm ³
Resistência funcional EPDM/EPDM - vedação de perfil	aprox. 20 s
Resistência funcional resina PS/madeira	Aprox. 60 s
Resistência funcional madeira/madeira	Aprox. 360 s
Preenchimento de intervalos	máx 0,15 mm
Tempo de endurecimento a +20 °C, 50 % de h. r.	aprox. 16 h
Intervalo de amolecimento	a partir de +80 °C
Temperaturas de processamento cola e substratos	de +5 °C a +30 °C

Informação geral

Em geral, as colas CA endurecem com as humidades do ar e do material. Isto significa que as condições ambientais, a humidade do material e de condensação da superfície de colagem, a espessura da camada da cola aplicada, a pressão de prensagem e a rugosidade da superfície dos materiais a colar têm uma influência decisiva no processo.

A química das superfícies de colagem, por ex., o valor pH, flutuações da matéria-prima, revestimentos de superfície, corrosões e contaminações também são fatores decisivos para a obtenção da força de ligação desejada.

Os tempos de prensagem dependem em grande medida da temperatura do material e da cola.

As colagens de materiais com diferentes expansões lineares têm de ser avaliadas relativamente ao respectivo comportamento a longo prazo, sobretudo em caso de esforço em gamas de temperatura de utilização alternantes.

Respeite sempre as fichas técnicas de dados dos produtos aplicáveis recomendados.

O tempo em aberto e os tempos de prensagem necessários só poderão ser determinados de forma exata através de ensaios próprios, uma vez que são fortemente influenciados pelo material, temperatura, quantidade aplicada, humidade do ar, humidade do material, espessura da película de cola, força de compressão e outros critérios. Normalmente, além dos valores de referência, estão previstas margens de segurança adequadas.

Preparação

Aclimatizar o produto antes do processamento.

As superfícies das peças a colar devem estar secas, isentas de pó e gordura e limpas.





COSMO® CA-500.170

***COSMOPLAST 564

Cola instantânea de cianoacrilato

Para a colagem de perfis de silicone, TPE e poliolefinas, estes devem ser pré-tratados com o primer COSMO® SP-840.110. Devido à diversidade dos materiais, é necessário realizar os devidos testes preliminares.

Colagem

Aplicar a cola num dos lados a partir do recipiente ou através de doseador CA.

Imediatamente após a aplicação, as peças têm de ser unidas e pressionadas até ser obtida a resistência funcional necessária.

Para encurtar o tempo de prensagem ou acelerar o endurecimento de colas de cianoacrilato em juntas de colagem grossas >0,10 mm, é utilizado o acelerador COSMO® SP-860.120.

Colagem de metais

Colagem de alumínio, cobre e latão: somente sobre superfícies com pré-tratamento químico ou lacadas; não é possível colar estes materiais de forma permanente e com resistência ao envelhecimento sem o respetivo tratamento prévio das superfícies a colar.

Em virtude da sua diversidade, antiguidade e, eventualmente, de um tratamento adicional, como óleos ou ceras, as superfícies anodizadas deixam em aberto qualquer conclusão concreta sobre a usabilidade ou capacidade de adesão destas superfícies adesivas.

Indicações importantes

O produto deve ser utilizado por pessoal com a devida formação em empresas especializadas!

As nossas instruções de utilização, directrizes de processamento, dados do produto ou desempenhos e quaisquer outras informações técnicas são meras directrizes gerais; as mesmas descrevem apenas a constituição dos nossos produtos (dados/apuramento de valores à data da produção) e desempenhos, não constituindo uma garantia nos termos do § 443 do Código Civil alemão. **Devido à grande variedade de finalidades de utilização de cada produto e das respectivas circunstâncias específicas (por ex. parâmetros de processamento, características do material, etc.), o utilizador está sujeito a testes próprios;** o nosso aconselhamento técnico gratuito relativo à aplicação na forma verbal, escrita e por meio de ensaios não tem carácter vinculativo.

Observe também a ficha técnica de segurança!

Limpeza

Remover a cola fresca, não endurecida com COSMO® CL-300.150 das superfícies e aparelhos de processamento.

A limpeza de cola endurecida só é possível mecanicamente.

Armazenamento

Armazene as unidades compradas, hermeticamente fechadas, num site seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sem radiação solar directa.

O produto pode ser submetido a temperaturas de -15 °C a +35 °C durante os restantes períodos de transporte.

Capacidade de armazenamento em recipiente original não aberto: 6 meses.

Armazenamento ideal a temperaturas entre +2 °C e +8 °C.

Ao longo do período de armazenamento a viscosidade aumenta e a reatividade diminui.

Forma de fornecimento

Garrafa de PE, peso de enchimento: 20 g

Garrafa de PE, peso de enchimento: 50 g

Garrafa de PE, peso de enchimento: 500 g

Outros tamanhos de recipientes a pedido.

Acessório

COSMO® SP-810.160– Capilar CA

COSMO® SP-840.110 – Primer CA para poliolefinas

COSMO® SP-860.120 – Acelerador CA em lata de aerossol

