



\*\*\* COSMOPLAST 516

## Colle secondes au cyanoacrylate

### Exemples d'utilisation

- Industrie électrique / électronique
- Joints EPDM dans la construction de fenêtres, façades, vitrines
- Construction navale / de véhicules
- Production d'appareils ménagers
- Constructions métalliques / fournitures techniques industrielles
- Industrie du jouet
- Montres / bijoux / optiques / coupes

### Caractéristiques spéciales

- Bonnes caractéristiques adhésives sur différentes surfaces
- Sans solvant
- bonne imprégnation des supports
- Joint de collage dur
- bonne stabilité aux UV

### Données techniques

<b>Base</b>	Cyanoacrylate modifié
<b>Viscosité</b> selon cône/plaque (300 s <sup>-1</sup> ) à +25 °C	env. 1 000 mPa.s
<b>Densité</b> selon EN 542 à +20 °C	env. 1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Résistance fonctionnelle</b> joint profilé EPDM/EPDM	env. 20 s
<b>Résistance fonctionnelle</b> alu/alu	env. 100 s
<b>Capacité de remplissage des fentes</b>	max. 0,1 mm
<b>Temps de durcissement</b> à +20 °C, 50 % humidité relative	env. 16 h
<b>Intervalle de ramollissement</b>	à partir d'un +80 °C
<b>Températures d'application</b> colle et substrats	de +5 °C à +30 °C

### Informations générales

En principe, les colles CA durcissent au contact de l'humidité de l'air et de la matière. Par conséquent, les conditions ambiantes, l'humidité de la matière et la condensation sur la surface de collage, l'épaisseur de la couche de colle appliquée, la pression ainsi que la rugosité des matières à coller ont une importance décisive.

Les caractéristiques chimiques des surfaces à coller, p. ex. la valeur pH, les variations des matières premières, les revêtements de surface ainsi que la corrosion et les contaminations, influencent de manière décisive la résistance d'adhésion.

Les temps de pression varient beaucoup en fonction de la température des matières et de la colle.

Il convient d'évaluer la résistance à long terme des collages de matières qui présentent des dilatations linéaires différentes, en particulier en cas de sollicitation due à des températures changeantes dans la zone d'utilisation.

Respectez les fiches techniques correspondantes des produits concernés, recommandés.

Le temps ouvert ainsi que les temps de pression nécessaires ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par la matière, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale, en plus des valeurs indicatives, des conseils de sécurité correspondants sont prévus.

### Préparation

Avant l'application, acclimater le produit.

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Pour le collage, traitez préalablement les profilés en silicone, TPE et polyoléfine avec de l'apprêt primaire COSMO® SP-840.110. En raison du grand nombre de matières possibles, il est indispensable de procéder à des essais préalables.





# COSMO® CA-500.140

\*\*\* COSMOPLAST 516

## Colle secondes au cyanoacrylate

### Collage

Appliquez la colle directement du récipient ou à l'aide d'un appareil doseur CA.

Immédiatement après l'application, assemblez les pièces et pressez jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle requise soit atteinte.

Pour réduire le temps de pression ou pour accélérer le durcissement des colles cyanoacrylate dans des collages d'une épaisseur >0,10 mm, utilisez l'accélérateur COSMO® SP-860.120.

### Collage des métaux

Collages d'aluminium, cuivre, laiton: seulement sur des surfaces pré-traitées chimiquement ou vernies ; il n'est pas possible de coller ces matières de manière durable si les surfaces à coller n'ont pas été correctement pré-traitées.

Il est impossible de prévoir la mouillabilité et l'aptitude au collage des surfaces anodisées, et ce en raison de la multitude de types, d'âges et de traitements supplémentaires éventuels, comme des huiles ou des cires p. ex., de ces surfaces.

### Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). **En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels;** nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

*Respecter également la fiche de sécurité !*

### Nettoyage

Éliminer la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO® CL-300.150.

La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

### Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière directe du soleil.

Pendant la durée normale du transport, le produit peut être exposé à des températures de -15 °C à +35 °C.

Possibilité de stockage dans l'emballage d'origine, fermé: 6 Mois.

Stockage optimal à des températures comprises entre +2 °C et +8 °C.

Au cours du stockage, la viscosité augmente, la réactivité diminue.

### Emballage

Flacon PE, capacité : 50 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

### Accessoires

COSMO® SP-810.160 – capillaire CA

COSMO® SP-840.110 – apprêt primaire CA pour polyoléfine

COSMO® SP-860.120 – accélérateur CA dans une bombe aérosol

