



***COSMOPLAST 515

Cola instantânea especial de cianoacrilato

Exemplos de utilização

- Vedações EPDM na construção de janelas, fachadas e vitrines
- Construção automóvel e naval
- Indústria do couro e calçado
- Tecnologia médica/dentária, ortopedia
- Construção metalúrgica/produtos técnicos para a indústria
- Tecnologia de publicidade/indústria de publicidade
- Barras adicionais na construção de janelas e portas
- Construção de caravanas e autocaravanas
- Construção para certames de exposição
- Modelismo/indústria do mobiliário
- Bancadas de trabalho em pedra natural
- Colagem de tampas de PS, ABS, ASA ou SAN em perfis de PVC rígido

Propriedades especiais

- boas características de aderência a diferentes superfícies
- livre de solventes
- bom humedecimento dos substratos
- junta de colagem rígida
- boa estabilidade UV
- elevada resistência ao frio e calor
- longo tempo de abertura: Possibilidade de manuseamento do material até 180 segundos

Dados técnicos

Base	cianoacrilato modificado
Viscosidade cf. cone-placa (300 s ⁻¹) a +25 °C	aprox. 900 mPa.s
Densidade de acordo com a norma EN 542 a +20 °C	aprox. 1,05 g/cm ³
Resistência funcional EPDM/EPDM - vedação de perfil	aprox. 15 s
Preenchimento de intervalos	máx 0,1 mm
Tempo de endurecimento a +20 °C, 50 % de h. r.	aprox. 16 h
Intervalo de amolecimento	a partir de +80 °C
Quantidade a aplicar na colagem de barras (20 mm de largura)	aprox. 1 g/m linear
Quantidade a aplicar na colagem de barras (40 mm de largura)	aprox. 2 g/m linear
Temperaturas de processamento cola e substratos	de +5 °C a +30 °C

Informação geral

Em geral, as colas CA endurecem com as humidades do ar e do material. Isto significa que as condições ambientais, a humidade do material e de condensação da superfície de colagem, a espessura da camada da cola aplicada, a pressão de prensagem e a rugosidade da superfície dos materiais a colar têm uma influência decisiva no processo.

A química das superfícies de colagem, por ex., o valor pH, flutuações da matéria-prima, revestimentos de superfície, corrosões e contaminações também são fatores decisivos para a obtenção da força de ligação desejada.

Os tempos de prensagem dependem em grande medida da temperatura do material e da cola.

As colagens de materiais com diferentes expansões lineares têm de ser avaliadas relativamente ao respectivo comportamento a longo prazo, sobretudo em caso de esforço em gamas de temperatura de utilização alternantes.

Respeite sempre as fichas técnicas de dados dos produtos aplicáveis recomendados.

O tempo em aberto e os tempos de prensagem necessários só poderão ser determinados de forma exata através de ensaios próprios, uma vez que são fortemente influenciados pelo material, temperatura, quantidade aplicada, humidade do ar, humidade do material, espessura da película de cola, força de compressão e outros critérios. Normalmente, além dos valores de referência, estão previstas margens de segurança adequadas.





COSMO® CA-500.130

***COSMOPLAST 515

Cola instantânea especial de cianoacrilato

Preparação

Aclimatizar o produto antes do processamento.

As superfícies a colar são limpas com COSMO® CL-300.150 imediatamente antes da colagem.

Para a colagem de perfis de silicone, TPE e poliolefinas, estes devem ser pré-tratados com o primer COSMO® SP-840.110. Devido à diversidade dos materiais, é necessário realizar os devidos testes preliminares.

Colagem

I. Colagem de barras de PVC rígido em superfícies decorativas

A cola é aplicada diretamente a partir do frasco doseador, num dos lados, geralmente o perfil adicional. Durante o tempo de abertura, aprox. 3 minutos, o perfil adicional é fixado ao perfil de suporte até alcançar a resistência funcional, dependendo da espessura da junta de colagem aprox. 120 segundos.

As superfícies a colar dos perfis adicionais devem assentar, totalmente planas, sobre o perfil de suporte. Nas juntas de colagem mais largas >0,1 mm, o tempo de secagem/a resistência funcional aumentam substancialmente. Para encurtar a resistência funcional aplica-se sobre a segunda superfície a colar, o perfil de suporte, COSMO® SP-860.110 com a ajuda do tubo de esponja ou COSMO® SP-860.120 em pulverizador. Em caso de utilização do acelerador, ter em atenção que o tempo de trabalho (conjunto de cola e acelerador sem compressão simultânea) diminui para poucos segundos, uma vez que o contacto entre as duas superfícies provoca um endurecimento espontâneo.

II. Colagem de tampas de extremidades

No caso da colagem de tampas de extremidades em perfis de PVC rígido, a cola é aplicada diretamente a partir do frasco doseador para a câmara oca do perfil como lagarta e a tampa é encaixada passados 3 minutos e fixada até alcançar a resistência funcional.

Colagem de metais

Colagem de alumínio, cobre e latão: somente sobre superfícies com pré-tratamento químico ou lacadas; não é possível colar estes materiais de forma permanente e com resistência ao envelhecimento sem o respetivo tratamento prévio das superfícies a colar.

Em virtude da sua diversidade, antiguidade e, eventualmente, de um tratamento adicional, como óleos ou ceras, as superfícies anodizadas deixam em aberto qualquer conclusão concreta sobre a usabilidade ou capacidade de adesão destas superfícies adesivas.

Indicações importantes

O produto deve ser utilizado por pessoal com a devida formação em empresas especializadas!

As nossas instruções de utilização, directrizes de processamento, dados do produto ou desempenhos e quaisquer outras informações técnicas são meras directrizes gerais; as mesmas descrevem apenas a constituição dos nossos produtos (dados/apuramento de valores à data da produção) e desempenhos, não constituindo uma garantia nos termos do § 443 do Código Civil alemão. **Devido à grande variedade de finalidades de utilização de cada produto e das respectivas circunstâncias específicas (por ex. parâmetros de processamento, características do material, etc.), o utilizador está sujeito a testes próprios;** o nosso aconselhamento técnico gratuito relativo à aplicação na forma verbal, escrita e por meio de ensaios não tem carácter vinculativo.

Observe também a ficha técnica de segurança!

Limpeza

Remover a cola fresca, não endurecida com COSMO® CL-300.150 das superfícies e aparelhos de processamento.

A limpeza de cola endurecida só é possível mecanicamente.



**COSMO® CA-500.130**

***COSMOPLAST 515

Cola instantânea especial de cianoacrilato**Armazenamento**

Armazene as unidades compradas, hermeticamente fechadas, num site seco a temperaturas de +15 °C a +25 °C sem radiação solar directa.

O produto pode ser submetido a temperaturas de -15 °C a +35 °C durante os restantes períodos de transporte.

Capacidade de armazenamento em recipiente original não aberto: 6 meses.

Armazenamento ideal a temperaturas entre +2 °C e +8 °C.

Ao longo do período de armazenamento a viscosidade aumenta e a reatividade diminui.

Forma de fornecimento

Garrafa de PE, peso de enchimento: 20 g

Garrafa de PE, peso de enchimento: 50 g

Garrafa de PE, peso de enchimento: 500 g

Outros tamanhos de recipientes a pedido.

Acessório

COSMO® SP-810.160– Capilar CA

COSMO® SP-840.110 – Primer CA para poliolefinas

COSMO® SP-860.110 – Acelerador CA em tubo com aplicador de esponja

COSMO® SP-860.120 – Acelerador CA em lata de aerossol

Industrieverband
Klebstoffe e.V.