



Speciale cyanoacrylaat secondenlijm

Toepassingsmogelijkheden

- EPDM-afdichtingen bij de fabricage van ramen, voorgevels en vitrines
- Voertuig- / scheepsbouw
- Leer- / schoenenindustrie
- Medische / tandheelkundige technologie, orthopedie
- Metaalbouw / technische industriële benodigdheden
- Reclametechniek / reclame-industrie
- Extra lijsten voor bij de fabricage van ramen en deuren
- Interieurafwerking van caravans en campers
- Beursbouw
- Modelbouw / meubelindustrie
- Natuurstenen werkbladen
- Verlijmen van eindkappen uit PS-, ABS, ASA of SAN in hard PVC-profielen

Bijzondere eigenschappen

- goede adhesie-eigenschappen op verschillende ondergronden
- oplosmiddelvrij
- goede bevochtiging van de substraten
- harde lijmvoeg
- goede UV-stabiliteit
- hoge weerstand tegen koud en warmte
- lange open tijd: Herpositionering tot 180 seconden mogelijk

Technische gegevens

Basis	gemodificeerde cyaanacrylaten
Viscositeit conform kegel-plaat (300 s ⁻¹) bij +25 °C	ca. 900 mPa.s
Dichtheid conform EN 542 bij +20 °C	ca. 1,05 g/cm ³
Hechtingssterkte EPDM/EPDM - profielafdichting	ca. 15 s
Spleetoverbrugging	max 0,1 mm
Uithardtijd bij +20 °C, 50 % r. v.	ca. 16 h
Verwekingsgebied	vanaf +80 °C
Doseerhoeveelheid bij het verlijmen van strips (20 mm breed)	ca. 1 g/lfd.m
Doseerhoeveelheid bij het verlijmen van strips (40 mm breed)	ca. 2 g/lfd.m
Verwerkingstemperaturen lijm en substraten	van +5 °C tot +30 °C

Algemene informatie

CA-lijmen harden in principe uit onder invloed van de lucht- en/of materiaalvochtigheid. Dit houdt in dat de omgevingsomstandigheden zoals de materiaal- en condensvochtigheid op het lijmoppervlak, de dikte van de aangebrachte lijmlaag, de persdruk en de oppervlakteruwheid van het te verlijmen materiaal, invloed hebben op het uithardingsproces.

De chemische eigenschappen van de lijmoppervlakken, bijv. pH-waarde, schommelingen in grondstoffen, coating, corrosie en vervuiling hebben ook invloed op de gewenste hechtingssterkte.

De perstijden zijn sterk afhankelijk van de materiaal- en lijmt temperatuur.

Bij het verlijmen van materialen met verschillende lineaire uitzettingen moet vooral bij belasting in gebieden met wisselende temperaturen het gedrag van het materiaal op lange termijn worden geëvalueerd.

Neem de betreffende technische informatiebladen van de aanbevolen producten in acht.

De open tijd en de vereiste perstijden kunnen alleen door eigen voorafgaande testen precies worden bepaald, omdat ze sterk afhankelijk zijn van bepaalde criteria, zoals materiaal, temperatuur, doseerhoeveelheid, luchtvochtigheid, materiaalvochtigheid, lijmlaagdikte, persdruk etc. Over het algemeen wordt bij richtwaarden voldoende rekening gehouden met veiligheidsmarges.





COSMO® CA-500.130

*** COSMOPLAST 515

Speciale cyanoacrylaat secondenlijm

Vorbereiding

Product voor verwerking laten acclimatiseren.

De lijmoppervlakken worden voor het verlijmen met COSMO® CL-300.150 gereinigd.

Silicone profielen, TPE-profielen en polyolefinen moeten voor het verlijmen met primer COSMO® SP-840.110 worden voorbehandeld. Vanwege de verscheidenheid aan materialen zijn voorafgaande testen noodzakelijk.

Lijmen

I. Verlijmen van hard PVC-lijsten op decoratieve oppervlakken

De lijm wordt rechtstreeks uit de doseerfles aan één zijde, over het algemeen op het extra profiel, aangebracht. Binnen de open tijd van ca. 3 min wordt het extra profiel op het draagprofiel geplaatst en gefixeerd tot de hechtingssterkte is bereikt die afhankelijk van de dikte van de lijmvloe ca. 120 s bedraagt.

De lijmoppervlakken van de extra profielen moeten plat op het draagprofiel liggen. Bij dikkere lijmvloe >0,1 mm wordt de droogtijd/hechtingssterkte aanzienlijk langer. Om de hechting te versnellen, wordt op het tweede lijmoppervlak, het draagprofiel, COSMO® SP-860.110 met behulp van een sponstube of COSMO® SP-860.120 aangebracht. Let bij het gebruik van de accelerator erop dat de inlegtijd (samenkomen van lijm en versneller zonder gelijkmatige druk) tot een paar seconden wordt verkort, omdat bij contact tussen de twee oppervlakken een reactie ontstaat die ervoor zorgt dat de lijm snel uithardt.

II. Verlijmen van eindkappen

Voor het verlijmen van eindkappen in hard PVC-profielen wordt de lijm rechtstreeks uit de doseerfles in de holle kamer van het profiel aangebracht en de eindkap binnen 3 min. geplaatst en gefixeerd tot de hechtingssterkte is bereikt.

Lijmen van metalen

Het verlijmen van aluminium, koper en messing: alleen op chemisch voorbehandelde of geleverde oppervlakken; deze materialen laten zich niet permanent en verouderingsbestendig lijmen voordat de ondergronden de juiste voorbehandeling hebben ondergaan.

Vanwege hun diversiteit, leeftijd en, indien nodig, aanvullende behandeling met olie of was, laten geanodiseerde oppervlakken geen algemene verklaring toe over de bevochtigbaarheid of het hechtvermogen van deze bindingsoppervlakken.

Belangrijke aanwijzingen

Het product moet door geschoold personeel in gespecialiseerde bedrijven worden gebruikt!

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- en prestatiegegevens en overige technische documentatie zijn slechts algemene richtlijnen. Ze beschrijven alleen de aard van onze producten (weergave en bepaling van waarden t.b.v. het productietijdstip) en prestaties en bieden geen garantie in de zin van § 443 BGB. **Vanwege de verscheidenheid aan toepassingsmogelijkheden van het product en de verschillende specifieke omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen, etc.) is de gebruiker verplicht eigen testen uit te voeren.** Ons gratis technisch advies in schrift of woord is niet bindend.

Neem ook de veiligheidsinformatiebladen in acht!

Reiniging

Verse lijm die nog niet is uitgehard met COSMO® CL-300.150 van de oppervlakken en verwerkingsapparaten verwijderen.

Uitgeharde lijm kan alleen mechanisch worden verwijderd.

Opslag

Originele verpakking gesloten, droog bij temperaturen van +15 °C tot +25 °C en buiten directe zonnestralen bewaren.

Het product mag tijdens de gebruikelijke transporttijden aan temperaturen van -15 °C tot +35 °C blootgesteld worden.

Opslag in ongeopende, originele verpakking: 6 maanden.

Optimale opslag bij een temperatuur van +2 °C tot +8 °C.

Gedurende de opslagperiode, neemt de viscositeit toe en de reactiviteit af.





COSMO® CA-500.130

*** COSMOPLAST 515

Speciale cyanoacrylaat secondenlijm

Verpakking

PE-fles, vulgewicht: 20 g

PE-fles, vulgewicht: 50 g

PE-fles, vulgewicht: 500 g

Andere verpakkingsgroottes op aanvraag.

Toebehoren

COSMO® SP-810.160 – CA-capillair

COSMO® SP-840.110 – CA-primer voor polyolefinen

COSMO® SP-860.110 – CA-accelerator in sponstube

COSMO® SP-860.120 – CA-accelerator in spuitbus

