



Adesivo cianoacrilato istantaneo speciale

Esempi di impiego

- Guarnizioni in EPDM per la costruzione di finestre, facciate, vetrine
- Costruzione di veicoli / imbarcazioni
- Industria della pelle / calzaturiera
- Tecnica medica / odontoiatrica, ortopedia
- Costruzione metalli / impieghi industriali
- Tecnica / industria pubblicitaria
- Listelli aggiuntivi nella costruzione di finestre e porte
- Allestimento interno roulotte / camper
- Costruzioni per esposizioni
- Modellismo / industria mobiliara
- Lastre in pietra naturale
- Incollaggio di tappi di chiusura in PS - ABS, ASA o SAN su profilati in PVC rigido

Caratteristiche speciali

- Buone caratteristiche di aderenza su superfici diverse
- Senza solventi
- Buona bagnabilità dei substrati
- giunto di incollaggio duro
- Buona stabilità UV
- Elevata resistenza al freddo e al caldo
- Lunga lavorabilità Maneggiabilità del materiale fino a 180 secondi

Dati tecnici

Base	cianoacrilati modificati
Viscosità in base a piastra-cono (300 s ⁻¹) a +25 °C	ca. 900 mPa.s
Densità in base a EN 542 a +20 °C	ca. 1,05 g/cm ³
Solidità funzionale EPDM/EPDM - guarnizione profilo	ca. 15 s
Chiusura fessura	max 0,1 mm
Tempo indurimento a +20 °C, 50 % u. r.	ca. 16 h
Ambito rammollimento	a partire da +80 °C
Quantitativo da applicare per l'incollaggio di listelli (largh. 20 mm)	ca. 1 g/m lin.
Quantitativo da applicare per l'incollaggio di listelli (largh. 40 mm)	ca. 2 g/m lin.
Temperature di lavorazione Colla e substrati	di +5 °C a +30 °C

Informazioni generali

Le colle CA fondamentalmente induriscono in base all'umidità atmosferica e dei materiali. Ciò significa che le condizioni ambientali, l'umidità dei materiali e di condensa sulla superficie da incollare, lo spessore dello strato di colla applicato, la forza di pressione e la rugosità superficiale dei materiali da incollare influiscono in modo decisivo.

Anche la composizione chimica dei materiali, per esempio pH, oscillazioni dei materiali grezzi, corrosioni e contaminazioni influiscono in modo decisivo sulla resistenza dell'unione.

La durata della pressione dipende molto dalla temperatura dei materiali e della colla.

Per l'incollaggio di materiali con diversa dilatazione longitudinale è necessario valutare il comportamento a lungo termine soprattutto in caso sollecitazioni a causa di variazioni di temperatura.

Consultare le rispettive schede tecniche dei prodotti consigliati.

I rispettivi tempi di lavorabilità e di pressione necessari possono essere determinati con precisione solo mediante prove eseguite in proprio, a causa del forte influsso di materiali, temperatura, quantitativo applicato, umidità dell'aria, umidità del materiale, spessore della pellicola della colla, forza di pressione ecc. In genere, i valori di massima prevedono un adeguato margine di sicurezza.



**COSMO® CA-500.130**

*** COSMOPLAST 515

Adesivo cianoacrilato istantaneo speciale**Preparazione**

Fare acclimatare il prodotto prima di lavorarlo.

Pulire le superfici da incollare appena prima dell'incollaggio con COSMO® CL-300.150.

Nell'incollaggio di profili in silicone TPE e poliolefini, pretrattare i profili con primer COSMO® SP-840.110. A causa della molteplicità dei materiali è necessario eseguire delle prove.

Incollaggio**I. Incollaggio di liste in PVC rigido su superfici decorative**

Applicare la colla direttamente con il flacone dosatore, in genere su un solo lato, sul profilo aggiuntivo. Applicare il profilo aggiuntivo entro il tempo di lavorabilità, ca. 3 min, sul profilo portante fino a raggiungere la solidità funzionale, in base allo spessore del giunto di incollaggio ca. 120 s.

Le superfici da incollare del profilo aggiuntivo devono appoggiare in modo piano sul profilo portante. In caso di giunti di incollaggio più spessi >0,1 mm, il tempo di presa e quello necessario per il raggiungimento della solidità funzionale sono più lunghi. Per abbreviare il tempo necessario per raggiungere la solidità funzionale, sulla seconda superficie da incollare, il profilo portante, si applica COSMO® SP-860.110 mediante applicatore in spugna o COSMO® SP-860.120 a spruzzo. Se si usa il catalizzatore, fare attenzione che il tempo di applicazione (unione della colla e del catalizzatore senza contemporanea pressione) si riduce a pochi secondi, in quanto al contatto delle due superfici si verifica un indurimento spontaneo.

II. Incollaggio dei tappi di chiusura

Per l'incollaggio dei tappi di chiusura di profili in PVC rigido, applicare la colla direttamente con il flacone dosatore, a cordoli, nello spazio cavo del profilo applicando il tappo entro 3 min e fissandolo fino al raggiungimento della solidità funzionale.

Incollaggio di metalli

Incollaggio di alluminio, rame, ottone: solo su superfici pretrattate o verniciate, questi materiali non possono essere incollati in modo duraturo e resistente all'invecchiamento senza adeguato pretrattamento delle superfici da incollare.

Per le superfici anodizzate, a causa della loro molteplicità, età e dell'ev. trattamento aggiuntivo con oli o cere non è possibile indicare con precisione bagnabilità o incollabilità.

Note importanti

Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente da personale adeguatamente formato in aziende specializzate!

Le nostre istruzioni per l'uso, linee guida sulla lavorazione, indicazioni sul prodotto o sulle prestazioni e ogni altra informazione tecnica costituiscono esclusivamente delle direttive generali; descrivono esclusivamente le caratteristiche dei nostri prodotti (indicazione/determinazione dei valori al momento della produzione) e le rispettive prestazioni e non costituiscono alcuna garanzia ai sensi del § 443 BGB (gazzetta ufficiale). **A causa della molteplicità degli scopi di impiego dei singoli prodotti e delle rispettive condizioni (per esempio parametri di lavorazione, caratteristiche dei materiali ecc.) l'utente dovrà eseguire delle prove;** la nostra consulenza gratuita verbale, scritta e relativa alle prove è non vincolante.

Osservare anche la scheda tecnica di sicurezza!

Pulizia

Eliminare la colla ancora fresca e non indurita con COSMO® CL-300.150 dalle superfici e dagli utensili usati per la lavorazione. L'eliminazione della colla indurita è possibile solo meccanicamente.

Conservazione

Conservare nel contenitore originale ben chiuso, all'asciutto +15 °C fino a +25 °C al riparo dai raggi solari diretti.

Il prodotto durante i trasporti di durata normale può essere esposto a temperature di -15 °C a +35 °C.

Conservabilità nel contenitore originale: 6 mesi.

Conservazione ottimale a temperature comprese fra +2 °C e +8 °C.





COSMO® CA-500.130

*** COSMOPLAST 515

Adesivo cianoacrilato istantaneo speciale

Nel corso della conservazione, la viscosità aumenta e la reattività diminuisce.

Forma di fornitura

Flacone in PE, peso netto: 20 g

Flacone in PE, peso netto: 50 g

Flacone in PE, peso netto: 500 g

Altre dimensioni su richiesta.

Accessori

COSMO® SP-810.160 Capillari CA

COSMO® SP-840.110 – primer CA per poliolefini

COSMO® SP-860.110 – catalizzatore CA in tubo con applicatore in spugna

COSMO® SP-860.120 – catalizzatore CA in bomboletta aerosol

