

**Ціанакрилатний секундний клей****Приклади застосування**

- ущільнювальна техніка
- електрична та електронна промисловість
- ущільнення з EPDM на вікнах, фасадах, вітринах
- автомобілебудування і суднобудування
- виробництво побутового обладнання
- обробка пластмас, еластомерів, гуми
- шкірно-взуттєва промисловість
- виробництво іграшок
- Годинники / ювелірні вироби / оптика / дорогоцінні кубки

Особливі властивості

- фіксує
- склеює ментально
- швидке досягнення функціональної міцності при монтажних роботах
- хороша адгезія до різних поверхонь
- хороша стійкість до атмосферних впливів при зовнішньому застосуванні
- не містить розчинників
- добре розподіляється по склеюваних поверхнях
- жорсткий клейовий шов
- короткий час застигання
- дуже висока міцність
- хороша стійкість до ультрафіолету
- зручна при обробці робоча в'язкість
- висока холодостійкість і теплостійкість

Технічні характеристики

Основа	модифікований ціанакрилат
В'язкість за віскозиметром "конус-площина" ($3\ 000\ s^{-1}$) при +25 °C	прибл. 90 мПа с
Щільність згідно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,05 г/см ³
Функціональна міцність Ущільнення EPDM/EPDM	прибл. 4 с
Функціональна міцність жорсткий ПВХ / жорсткий ПВХ	прибл. 10 с
Функціональна міцність Алюміній/алюміній	прибл. 15 с
Функціональна міцність Шкіра	прибл. 2 с
Склеювання із зазором	макс. 0,1 мм
Час затвердіння при + 20 °C, 50% відн. вол.	прибл. 16 г
Інтервал розм'якшення	від +80 °C
Температури застосування Клей і субстрати	від +5 °C до +30 °C

Загальна інформація

Ціанакрилатні клеї тверднуть в умовах вологості повітря і матеріалу. Це означає, що умови навколишнього середовища, вологість матеріалу, конденсат на склеюваних поверхнях, товщина шару клею, що наноситься, притискний тиск, ступінь шорсткості поверхонь - всі ці фактори мають вирішальне значення.

Хімічні характеристики поверхонь, що склеюються-значення рН, вихідний матеріал, покриття поверхонь, корозія і контамінація - також помітно впливають на міцність з'єднання.

Необхідний час притиску дуже сильно залежить від температури матеріалу і клею.

Клейові з'єднання матеріалів з різним коефіцієнтом лінійного розширення, що особливо піддаються навантаженням, необхідно досліджувати на предмет їх поведінки в умовах змінних температур.

Дивіться технічні паспорти рекомендованих продуктів.





Ціанакрилатний секундний клей

Фактичну величину відкритого часу і необхідного часу притиску можна визначити тільки на практиці, так як ці показники сильно залежать від матеріалу поверхонь, навколишньої температури, кількості клею, що наноситься, вологості повітря, вологості матеріалу, товщини клейового шару, тиску притиску і т.п. Як правило, орієнтовні значення даються із запасом надійності.

Для досягнення тривалої стійкості вікна до злив інститут віконних технологій ift-Rosenheim рекомендує поряд з проклеюванням косих зрізів клеєм миттєвої дії додатково проклеювати кути профілів на склі неопреновим заповнювачем або герметиком, що використовується для ущільнення зовнішніх штапиків при установці вікон.

Підготовка

Перед застосуванням необхідна акліматизація продукту.

Склеювані поверхні повинні бути чистими, сухими і знежиреними.

При склеюванні профілів з силікону, термопластичного еластомеру і поліолефіну їх слід попередньо обробити праймером COSMO® SP-840.110. Зважаючи на велику різноманітність матеріалів профілів спочатку необхідно виконати пробне склеювання.

Склеювання

Клей наноситься на одну з поверхонь безпосередньо з тари або за допомогою дозатора.

Відразу після нанесення клею з'єднайте деталі і тримайте їх притиснутими один до одного до досягнення клеєм необхідної функціональної міцності.

Для скорочення цього часу і прискорення затвердіння ціанакрилатних клеїв при товщині клейового шару більше 0,1 мм використовується прискорювач COSMO® SP-860.120.

Склеювання металів

Приклеювання алюмінію, міді, латуні: тільки на попередньо хімічно оброблені або пофарбовані поверхні; ці матеріали не можна приклеїти надовго, якщо поверхні не пройшли попередню обробку.

Універсальний висновок щодо змочуваності або склеюваності анодованих поверхонь неможливий через їх різноманіття, вік, а в деяких випадках через додаткову обробку цих поверхонь, що склеюються, наприклад, мастилом або воском.

Важливі вказівки

Продукт призначений для використання навченим персоналом на спеціалізованих підприємствах!

Наші інструкції із застосування, вказівки з обробки, характеристики продуктів та інші технічні дані носять загальний характер; вони описують тільки властивості наших продуктів на момент їх виробництва і не являють собою жодних гарантій в сенсі, закладеному в параграф 443 Цивільного кодексу ФРН. **Так як кожен продукт має своє призначення, а умови його застосування (параметри обробки, властивості матеріалів і т.п.) можуть бути самими різними, користувач повинен провести власні випробування продукту.** Наші безкоштовні письмові або усні консультації та проведені дослідження не можуть бути розглянуті в якості юридичних зобов'язань.

Зверніть увагу на паспорт безпеки продукту!

Чищення

Для видалення свіжого, не затверділого клею з поверхонь і інструменту використовуйте очищувач COSMO® CL-300.150.

Видалити затверділий клей можна тільки механічно.

Зберігання

Оригінальну тару слід зберігати щільно закритою при температурі +15 °C до +25 °C, не допускаючи попадання прямих сонячних променів.

При дотриманні стандартних термінів перевезення дозволяється транспортувати продукт при температурі -15 °C до +35 °C.





COSMO® CA-500.120

***COSMOPLAST 505

Ціанакрилатний секундний клей

Термін зберігання в нерозкритій оригінальній тарі: 9 місяців.

Оптимальна температура зберігання: від +2 °С до + 8 °С.

Протягом часу зберігання в'язкість продукту підвищується, а реактивність знижується.

Форма доставки

Поліетиленова пляшка, вага нетто: 20 г

Поліетиленова пляшка, вага нетто: 50 г

Поліетиленова пляшка, вага нетто: 500 г

Тара іншої ємності - за запитом.

Приладдя

COSMO® SP-810.160 – капілярна насадка

COSMO® SP-840.110-праймер для поверхонь з поліолефінів

COSMO® SP-860.120-прискорювач для секундних клеїв в аерозольному балончику



Industrieverband
Klebstoffe e.V.