



## Kyanakrylátové sekundové lepidlo

### Príklady použitia

- Kanalizačná technika
- Tesniaca technika
- Elektrický/elektronický priemysel
- EPDM tesnenia vo výrobe okien, fasád, vitrín
- Výroba vozidiel/lodí
- Výroba domácich spotrebičov
- Spracovanie plastov/elastomérov/gumy
- Kožiarsky/obuvnícky priemysel
- Medicínska/dentálna technika, ortopédia
- Kovové konštrukcie/technické priemyselné požiadavky
- Šperkársky priemysel
- Optický priemysel
- Hračkársky priemysel
- Reklamná technika/reklamný priemysel
- Veľtržná výroba

### Zvláštne vlastnosti

- upevnený
- lepí za niekoľko sekúnd
- krátka funkčná pevnosť pre montážne práce
- dobré adhézne vlastnosti pre rôzne povrchové plochy
- neobsahuje rozpúšťadlá
- dobrá zmáčavosť substrátov
- tvrdá lepená škára
- mimoriadne krátke časy fixácie
- veľmi vysoké pevnosti
- dobrá UV stabilita
- vysoká odolnosť voči chladu a teplu

### Technické údaje

<b>Základ</b>	modifikované kyanakryláty
<b>Viskozita</b> podľa schémy reometra kužel – doska (300 s <sup>-1</sup> ) pri +25 °C	pribl. 20 mPa.s
<b>Hustota</b> podľa EN 542 pri +20 °C	pribl. 1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Funkčná pevnosť</b> EPDM/EPDM profilové tesnenie	pribl. 4 s
<b>Funkčná pevnosť</b> PVC tvrdé/PVC tvrdé	pribl. 8 s
<b>Premostenie škáry</b>	max 0,1 mm
<b>Doba tvrdnutia</b> pri +20 °C, 50 % r. v.	pribl. 16 h
<b>Interval mäknutia</b>	od +80 °C
<b>Teploty pri spracovaní</b> Lepidlo a substráty	od +5 °C do +30 °C

### Všeobecné informácie

CA lepidlá tvrdnú v zásade pomocou vzdušnej a materiálovej vlhkosti. To znamená, že podmienky okolia, materiálová a kondenzačná vlhkosť na lepenej ploche, hrúbka vrstvy nanoseného lepidla a tlak pritlačenia, ako aj povrchová drsnosť lepených materiálov, majú na tento proces rozhodujúci vplyv.

Chémia lepiacej plochy, napr. hodnota pH, variácie surovín, povrchové vrstvy, ako aj korózie a kontaminácie, pôsobia taktiež rozhodujúco na želanú pevnosť spoja.

Časy stlačenia vo veľkej miere závisia od teploty materiálu a lepidla.

Zlepenia materiálov s rôznymi hodnotami teplotnej rozťažiteľnosti sa musia najmä pri zaťažení v oblastiach s meniacou sa teplotou vyhodnotiť s ohľadom na ich dlhodobé správanie.

Rešpektujte príslušné technické údajové listy dotknutých, odporúčaných produktov.





## Kyanakrylátové sekundové lepidlo

Otvorený čas, ako aj vždy potrebné časy stlačenia, sa dajú presne zistiť len prostredníctvom vlastných pokusov, pretože sú silno ovplyvnené materiálom, teplotou, naneseným množstvom, vlhkosťou vzduchu, vlhkosťou materiálu, hrúbkou naneseného lepidla, tlakom stlačenia a inými kritériami. Spravidla sa k smerným hodnotám predpokladajú aj príslušné bezpečnostné prídavky.

Aby sa dosiahla trvalá tesnosť proti silnému dažďu, odporúča ift-Rosenheim okrem zalepenia šikmého rezu sekundovým lepidlom aj doplnkové prilepenie rohu profilu na sklenenú tabuľu pomocou neoprénovej výplňovej gumenej hmoty alebo tesniacej hmoty na lepenie vonkajších tesnení zasklievacích líšť vo výrobe okien.

### Príprava

Výrobok pred spracovaním nechajte aklimatizovať.

Povrchy spájaných plôch musia byť suché, zbavené prachu a mastnoty a musia byť vyčistené.

Pri lepení silikónových, TPE profilov a polyolefínov sa tieto najprv ošetrí podkladovým prípravkom COSMO® SP-840.110. Z dôvodu rozmanitosti materiálu sú vlastné predbežné pokusy neprípustné.

### Lepenie

Lepidlo naneste zo zväzku alebo pomocou CA dávkovacieho zariadenia na jednu stranu.

Bezprostredne po nanesení musíte spájané plochy pritlačiť k sebe a držať ich pritlačené až do dosiahnutia požadovanej funkčnej pevnosti.

Na skrátenie času stlačenia alebo urýchlené vytvrdenie kyanakrylátových lepidiel v širokých lepiacich štrbinách >0,10 mm sa používa urýchľovač COSMO® SP-860.120.

### Lepenie kovov

Lepenie hliníka, medi, mosadze: len na chemicky upravené alebo lakované povrchy; tieto materiály sa nedajú lepiť s trvalou odolnosťou bez príslušnej predbežnej úpravy lepených plôch.

Pre eloxované povrchy nie je možné z dôvodu ich rôznorodosti, veku a poprípade dodatočného ošetrovania olejmi alebo voskami uviesť žiadne údaje o zmáčavosti alebo lepitelnosti takýchto lepených plôch.

### Dôležité upozornenia

Produkt smie používať školený personál v odborných prevádzkach!

Naše návody na použitie, smernice na spracovanie, produktové alebo výkonové údaje a iné technické vyjadrenia, sú všeobecnými smernicami; popisujú len povahu našich produktov (hodnotové údaje/zistené údaje v čase výroby) a služieb a nepredstavujú žiadnu záruku v zmysle § 443 BGB. **Z dôvodu rozmanitosti účelov použitia jednotlivých produktov a príslušných mimoriadnych daností (napr. parameter spracovania, materiálové vlastnosti atď.) musí používateľ uskutočniť vlastnú skúšku;** naše bezplatné aplikačno-technické poradenstvo slovom, písmom a pokusom má len nezáväzný charakter.

*Rešpektujte aj bezpečnostný údajový list!*

### Čistenie

Čerstvé, nevytvrdené lepidlo odstráňte pomocou prípravku COSMO® CL-300.150 z povrchových plôch a spracovateľských zariadení.

Čistenie vytvrdeného lepidla je možné len mechanickým spôsobom.

### Skladovanie

Originálne nádoby tesne uzatvorte a skladujte v suchu pri teplotách od +15 °C do +25 °C pri skladovaní zabrániť priamemu slnečnému žiareniu.

Výrobok nesmie byť počas štandardnej prepravy vystavený od -15 °C do +35 °C.

Skladovateľnosť v neotvorenom originálnom obale: 12 Mesiac(ov).

Optimálne skladovanie pri teplotách +2 °C až +8 °C.





# COSMO® CA-500.110

\*\*\* COSMOPLAST 500

## Kyanakrylátové sekundové lepidlo

V priebehu doby skladovania stúpa viskozita a reaktivita klesá.

### Forma dodania

PE fľaša, hmotnosť náplne: 20 g

PE fľaša, hmotnosť náplne: 50 g

PE fľaša, hmotnosť náplne: 500 g

Iné veľkosti zväzku na vyžiadanie.

### Príslušenstvo

COSMO® SP-810.160 – CA kapilára

COSMO® SP-840.110 – CA základný prípravok pre polyolefíny

COSMO® SP-860.120 – CA urýchľovač v spreji



Industrieverband  
Klebstoffe e.V.



Weiss Chemie + Technik  
GmbH & Co. KG  
Hansastraße 2  
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0  
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200  
Email: [ks@weiss-chemie.de](mailto:ks@weiss-chemie.de)  
Web: [www.weiss-chemie.de](http://www.weiss-chemie.de)